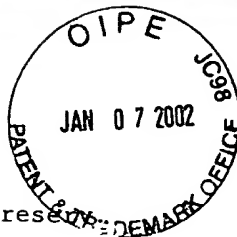


S3 1 PN="10-163547"
?t 3/5/1



3/5/1

DIALOG(R) File 347:JAPIO

(c) 2001 JPO & JAPIO. All rts. reserved.

05880447 **Image available**

CONTINUOUS EMISSION EXCIMER LASER OSCILLATOR, ITS METHOD, EXPOSING DEVICE,
AND LASER TUBE

PUB. NO.: 10-163547 [JP 10163547 A]

PUBLISHED: June 19, 1998 (19980619)

INVENTOR(s): OMI TADAHIRO

TANAKA NOBUYOSHI

HIRAYAMA MASAKI

APPLICANT(s): OMI TADAHIRO [000000] (An Individual), JP (Japan)

CANON INC [000100] (A Japanese Company or Corporation), JP
(Japan)

APPL. NO.: 09-097648 [JP 9797648]

FILED: April 15, 1997 (19970415)

INTL CLASS: [6] H01S-003/034; H01S-003/097; H01S-003/225

JAPIO CLASS: 42.2 (ELECTRONICS -- Solid State Components)

JAPIO KEYWORD: R002 (LASERS); R003 (ELECTRON BEAM); R004 (PLASMA); R020
(VACUUM TECHNIQUES); R044 (CHEMISTRY -- Photosensitive
Resins)

ABSTRACT

PROBLEM TO BE SOLVED: To enable an excimer laser oscillator to continuously emit light by constituting the internal surface of a laser chamber, so that the internal surface cannot reflect light having specific wavelengths and the outermost surface of the internal surface of a fluoride and providing a microwave introducing means, and then specifying the reflectivity of reflecting mirrors at the output side of the oscillator.

SOLUTION: The internal surface of a laser chamber 2 of a laser oscillator containing a laser gas is constituted, so that the internal surface cannot reflect light having such desired wavelengths as 248nm, 193nm, and 157nm, etc. In addition, the internal surface of the chamber 2 is constituted of a fluoride, so as to prevent the reduction of an F(sub 2) gas due to a reaction between the chamber 2 and F(sub 2) gas. The laser oscillator can be made to continuously emit light, by resonating a pair of output side reflecting mirrors 5 having a reflectivity of $\geq 90\%$. The laser gas is composed of a mixed gas of one or more kinds of inert gases, selected from among Kr, Ar, and gases and the F(sub 2) gas. The oscillator is made to stably oscillate continuously and emit light by adjusting the concentration of F in the laser gas to 1-6at%, by appropriately selecting the combination of gas species in accordance with the wavelength to be used.

?

10-163547-1
JAN 07 2002
O I P E

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開平10-163547

(43) 公開日 平成10年(1998) 6月19日

(51) Int.Cl.⁴

識別記号

F I

H 0 1 S 3/034

H 0 1 S 3/03

G

3/097

3/097

Z

3/225

3/223

E

審査請求 未請求 請求項の数59 O L (全 26 頁)

(21) 出願番号 特願平8-97648

(71) 出願人 000205041

大見 忠弘

(22) 出願日 平成9年(1997) 4月15日

宮城県仙台市青葉区米ヶ袋2-1-17-301

(31) 優先権主張番号 特願平8-208817

(71) 出願人 000001007

(32) 優先日 平8(1996) 7月19日

キャノン株式会社

(33) 優先権主張国 日本 (J P)

東京都大田区下丸子3丁目30番2号

(31) 優先権主張番号 特願平8-212059

(72) 発明者 大見 忠弘

(32) 優先日 平8(1996) 7月22日

宮城県仙台市青葉区米ヶ袋2の1の17の301

(33) 優先権主張国 日本 (J P)

(31) 優先権主張番号 特願平8-212923

(74) 代理人 弁理士 福森 久夫

(32) 優先日 平8(1996) 8月12日

(33) 優先権主張国 日本 (J P)

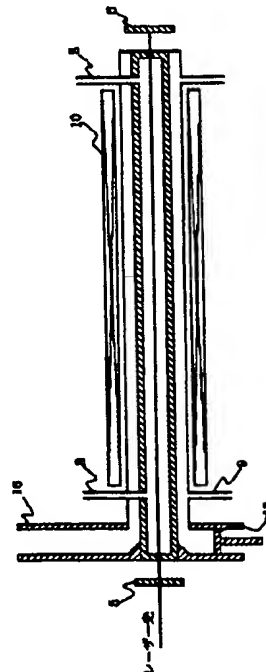
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 連続発光エキシマレーザ発振装置及び発振方法、露光装置並びにレーザ管

(57) 【要約】

【課題】 レンズ材料やその表面への負荷が少なく、かつ、ミラーもしくはレンズスキンの制御系が簡略にすることができる連続発光エキシマレーザ発振装置・発振方法及び露光装置、レーザ管を提供すること。

【解決手段】 Kr, Ar, Ne等の不活性ガスとF₂ガスが混合され、レーザガスを取納するためのレーザチャンバと、一対の反射鏡からなる光共振器とを有するエキシマレーザ発振装置において、該レーザガスを取容するためのレーザチャンバの内表面をフッ化物で構成し、かつ248nm、193nmといった所望の波長の光に対する無反射面とするとともに、該レーザガスを連続的に励起するためのマイクロ波の導入手段を設けた、出力側反射鏡前記波長の光に対する90%以上の反射率としたことを特徴とする。レーザガスは連続的に供給することが好ましく、また、F₂濃度は、1~6%、圧力を数10 Torr~1 atmが好ましい。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 Kr、Ar、Neから選ばれた1種以上の不活性ガスとF₂ガスとの混合ガスからなるレーザガスを収納するためのレーザ管からなるレーザチャンバと、該レーザチャンバを挟んで設けられた一対の反射鏡からなる光共振器とを有するエキシマレーザ発振装置において、

該レーザガスを収容するためのレーザチャンバの内面を、248nm、193nm、157nmといった所望の波長の光に対する無反射面とするとともに、該内面の最表面をフッ化物で構成し、

該レーザチャンバ内のレーザガスを連続的に励起するためのマイクロ波の導入手段を設け、さらに、出力側の反射鏡の反射率を90%以上としたことを特徴とする連続発光エキシマレーザ発振装置。

【請求項2】 該レーザチャンバ内面の構造はステンレスの表面にFeF₂の層が形成されたもの、または金属上にニッケルを鍍金さらにその表面にNiF₂の層が形成されたもの、またはアルミニウム合金上にAlF₃とMgF₂の層が形成されたものであることを特徴とする請求項1記載の連続発光エキシマレーザ発振装置。

【請求項3】 該チャンバ内にレーザガスを連続的に供給するための手段を設けたことを特徴とする請求項1又は2記載の連続発光エキシマレーザ発振装置。

【請求項4】 前記レーザガスがKr/Ne/F₂からなり、Krが1~6%（原子%：以下同じ）であり、F₂が1~6%であることを特徴とする請求項1ないし3のいずれか1項記載の連続発光エキシマレーザ発振装置。

【請求項5】 前記レーザガスがAr/Ne/F₂からなり、Arが1~6%、F₂が1~6%であることを特徴とする請求項1ないし4のいずれか1項記載の連続発光エキシマレーザ発振装置。

【請求項6】 前記レーザガスがNe/F₂からなり、F₂が1~6%であることを特徴とする請求項1ないし5のいずれか1項記載の連続発光エキシマレーザ発振装置。

【請求項7】 前記レーザガスを前記レーザチャンバの両端側から導入し、レーザチャンバの中央部から排出することを特徴とする請求項3ないし6のいずれか1項記載の連続発光エキシマレーザ発振装置。

【請求項8】 前記マイクロ波は、1GHz~50GHzであることを特徴とする請求項1ないし7のいずれか1項記載の連続発光エキシマレーザ発振装置。

【請求項9】 前記マイクロ波を導入するための導波管の内部が真空となっていることを特徴とする請求項1ないし8のいずれか1項記載の連続発光エキシマレーザ発振装置。

【請求項10】 前記レーザ管の光路垂直断面が楕円形であることを特徴とする請求項1ないし9のいずれか1

項記載の連続発光エキシマレーザ発振装置。

【請求項11】 前記楕円形は、その短径方向がマイクロ波導入方向であることを特徴とする請求項10記載の連続発光エキシマレーザ発振装置。

【請求項12】 磁場を印加することを特徴とする請求項1ないし11のいずれか1項記載の連続発光エキシマレーザ発振装置。

【請求項13】 磁場を印加する手段が、鉄バナジウム系磁石又はNb・Fe・B磁石であることを特徴とする請求項12記載の連続発光エキシマレーザ発振装置。

【請求項14】 前記レーザガスのガス圧を数10 Torr~1 atm程度としたことを特徴とする請求項1ないし13のいずれか1項記載の連続発光エキシマレーザ発振装置。

【請求項15】 前記レーザチャンバの外周を、最表面が断熱材で覆われているジャケット状の冷却装置で覆い、流入冷却水の温度を雰囲気温度より低くかつ流出冷却水の温度を雰囲気温度に略一致させるように制御するための冷却手段を設けたことを特徴とする請求項1ないし14のいずれか1項記載の連続発光エキシマレーザ発振装置。

【請求項16】 前記マイクロ波の導入手段の内部とレーザチャンバ内とは絶縁板により隔離され、該絶縁板のレーザチャンバ側の最表面にはフッ化物の薄膜が形成されていることを特徴とする請求項1ないし15のいずれか1項記載の連続発光エキシマレーザ発振装置。

【請求項17】 マイクロ波導入手段には複数のスロットが形成されこれらスロットからマイクロ波がレーザチャンバに導入されることを特徴とする請求項1ないし16のいずれか1項記載の連続発光エキシマレーザ発振装置。

【請求項18】 前記スロット同士の間隔は、レーザチャンバの軸方向に向かい中央から両端に向かうに従い広がっていることを特徴とする請求項17記載のエキシマレーザ発振装置。

【請求項19】 マイクロ波の導入手段のマイクロ波放出口はレーザチャンバ側に向かい広がっていることを特徴とする請求項1ないし16のいずれか1項記載のエキシマレーザ発振装置。

【請求項20】 マイクロ波の導入手段のマイクロ波放出口はマイクロ波の周波数に応じた幅のギャップを有することを特徴とする請求項1ないし19のいずれか1項記載の連続発光エキシマレーザ発振装置。

【請求項21】 前記マイクロ波を導入する手段は、光共振器の光軸に沿って設けられ、該光軸と直交する方向に関するビーム半径の大きさの該光軸方向の変化に応じて、該マイクロ波を導入する手段と該共振器の光軸との距離を該光軸方向に変化させていることを特徴とする請求項1ないし20のいずれか1項記載の連続発光エキシマレーザ発振装置。

10

20

30

40

50

【請求項22】 前記マイクロ波を導入する手段は、前記光軸をはさむようにして一対設けられていることを特徴とする請求項1ないし21のいずれか1項記載の連続発光エキシマレーザ発振装置。

【請求項23】 レーザガスを供給する手段の上流側に、レーザガスを層流にするための手段を設けたことを特徴とする請求項21または22記載の連続発光エキシマレーザ発振装置。

【請求項24】 マイクロ波を導入する手段は、スロットを有するスロット導波管と、レーザチャンバとの間に介在せしめた誘電板とから構成されていることを特徴とする請求項1ないし23のいずれか1項記載の連続発光エキシマレーザ発振装置。

【請求項25】 マイクロ波を導入する手段は、スロットを有するスロット導波管と、該スロット部に埋め込まれた誘電材とから構成されていることを特徴とする請求項1ないし23のいずれか1項記載の連続発光エキシマレーザ発振装置。

【請求項26】 前記スロットは、長辺が光軸方向に延びる連続的あるいは間欠的な長方形形状のスロットであることを特徴とする請求項24または25記載の連続発光エキシマレーザ発振装置。

【請求項27】 内面を、248nm、193nm、157nmといった所望の波長の光に対する無反射面とするとともに、該内面の最表面をフッ化物で構成したレーザ管からなるレーザチャンバ内に、Kr、Ar、Neから選ばれた1種以上の不活性ガスとF₂ガスとの混合ガスからなるレーザガスを連続的に供給し、該レーザガスを収容するためのレーザチャンバの内面を、248nm、193nm、157nmといった所望の波長の光に対する無反射面とするとともに、該内面の最表面をフッ化物で構成し、該レーザチャンバ内にマイクロ波を導入することによりレーザガスを連続的に励起し、出力側の反射鏡の反射率を90%以上である一対の反射鏡により共振させることにより連続発光させることを特徴とする連続発光エキシマレーザ発振方法。

【請求項28】 前記レーザガスがKr/Ne/F₂からなり、Krが1~6%であり、F₂が1~6%であることを特徴とする請求項27記載の連続発光エキシマレーザ発振方法。

【請求項29】 前記レーザガスがAr/Ne/F₂からなり、Arが1~6%、F₂が1~6%であることを特徴とする請求項27記載の連続発光エキシマレーザ発振方法。

【請求項30】 前記レーザガスがNe/F₂からなり、Neが94~99%、F₂が1~6%であることを特徴とする請求項27記載の連続発光エキシマレーザ発振方法。

【請求項31】 前記レーザガスを前記レーザチャンバの両端側から導入し、レーザチャンバの中央部から排出

することを特徴とする請求項27ないし30のいずれか1項記載の連続発光エキシマレーザ発振方法。

【請求項32】 前記マイクロ波は、1GHz~50GHzであることを特徴とする請求項27ないし31のいずれか1項記載の連続発光エキシマレーザ発振方法。

【請求項33】 前記マイクロ波を導入するための導波管の内部を真空とすることを特徴とする請求項27ないし32のいずれか1項記載の連続発光エキシマレーザ発振方法。

【請求項34】 前記レーザ管の光路垂直断面が、楕円形であることを特徴とする請求項27ないし32のいずれか1項記載の連続発光エキシマレーザ発振方法。

【請求項35】 前記楕円形は、その短径方向がマイクロ波導入方向であることを特徴とする請求項34記載の連続発光エキシマレーザ発振方法。

【請求項36】 磁場を印加することを特徴とする請求項27ないし35のいずれか1項記載の連続発光エキシマレーザ発振方法。

【請求項37】 前記一対の反射鏡からなる光共振器の間隔を略々15cm以下としたことを特徴とする請求項27ないし36のいずれか1項記載の連続発光エキシマレーザ発振方法。

【請求項38】 前記レーザガスのガス圧を数10 Torr~1atm程度としたことを特徴とする請求項27ないし37のいずれか1項記載の連続発光エキシマレーザ発振方法。

【請求項39】 レーザガスの導入口における圧力を出口における圧力の1.2~1.8倍としたことを特徴とする請求項38記載の連続発光エキシマレーザ発振方法。

【請求項40】 前記レーザチャンバの外周を、最表面が断熱材で覆われているジャケット状の冷却装置で覆い、流入冷却水の温度を雰囲気温度より低くかつ流出冷却水の温度を雰囲気温度に略一致させるように制御して冷却を行うことを特徴とする請求項27ないし39のいずれか1項記載の連続発光エキシマレーザ発振方法。

【請求項41】 レーザチャンバを構成するレーザ管において、その内面を、248nm、193nm、157nmといった所望の波長の光に対する無反射面とするとともに、該内面の最表面をフッ化物で構成し、かつマイクロ波を導入するための窓を設けるとともに、該窓に絶縁板が設けられていることを特徴とするレーザ管。

【請求項42】 前記絶縁板は、焼嵌めにより設けであることを特徴とする請求項41記載のレーザ管。

【請求項43】 請求項1ないし26のいずれか1項記載の連続発光エキシマレーザ発振装置と、照明光学系、結像光学系、ウエハを保持するためのステージとを有することを特徴とするエキシマレーザ露光装置。

【請求項44】 連続発振エキシマレーザにおいて、エキシマレーザガスを収納する為のレーザチャンバと；該

10

20

30

40

50

レーザチャンバを挟むように配置した一対の反射鏡からなる光共振器と；該光共振器の光路内に配置され、発振する光を選択する光選択手段と；該エキシマレーザガスを連続的に励起するためのマイクロ波導入手段と；該マイクロ波導入手段によって連続的にマイクロ波を導入させるとともに、エキシマレーザの発振を停止する際、該光選択手段によって選択する光を変更させる制御手段とを有する連続発振エキシマレーザ。

【請求項45】 前記光選択手段は、波長を選択する波長選択素子を有し、前記制御手段は、前記光選択素子によってエキシマレーザガスによって定まる発振可能領域の波長と異なる領域の波長を選択して、エキシマレーザの発振を停止させることを特徴とする請求項44記載の連続発振エキシマレーザ。

【請求項46】 前記光選択手段は、シャッターを有し、前記制御手段は、前記レーザチャンバに導光される光を該シャッターによって遮断させてエキシマレーザの発振を停止させることを特徴とする請求項45記載の連続発振エキシマレーザ。

【請求項47】 前記連続発振エキシマレーザからの出力光を集光する手段と、集光点に位置し、該出力光の広がり角を制限する空間フィルターとを有することを特徴とする請求項44記載の連続発振エキシマレーザ。

【請求項48】 請求項44ないし47のいずれか1項記載の連続発振エキシマレーザを備え、レチクル上のパターンをウエハ上に露光することを特徴とするエキシマレーザ露光装置。

【請求項49】 出力側の反射率を95%以上にしたことを特徴とする請求項1ないし26のいずれか1項記載の連続発振エキシマレーザ発振装置。

【請求項50】 出力側の反射率を99.5%以上にしたことを特徴とする請求項42記載の連続発振エキシマレーザ発振装置。

【請求項51】 出力側の反射率を99.95%、他方の反射率を100%としたことを特徴とする請求項50記載の連続発振エキシマレーザ発振装置。

【請求項52】 前記レーザガスは F_2 を0.1原子%～6原子%の濃度で含むことを特徴とする請求項1ないし6、8ないし20のいずれか1項記載の連続発振エキシマレーザ発振装置。

【請求項53】 請求項1において、前記レーザチャンバのレーザ光の光軸方向を横切るようにレーザガスを流すようにしたことを特徴とする連続発振エキシマレーザ発振装置。

【請求項54】 レーザガスを収納するためのレーザ管からなるレーザチャンバと、該レーザチャンバを挟んで設けられた一対の反射鏡からなる光共振器とを有するレーザ発振器において、

本発明のレーザチャンバ内のレーザガスを励起するためのマイクロ波の導入手段を設けるとともに、該マイクロ

波を導入する手段は、光共振器の光軸に沿って設けられ、該光軸と直交する方向に関するビーム半径の大きさの該光軸方向の変化に応じて、該マイクロ波を導入する手段と該共振器の光軸との距離を該光軸方向に変化させたことを特徴とするレーザ発振装置。

【請求項55】 前記マイクロ波を導入する手段は、前記光軸を挟むようにして一対設けられていることを特徴とする請求項54記載のレーザ発振装置。

【請求項56】 レーザガスを供給する手段の上流側に、レーザガスを層流にするための手段を設けたことを特徴とする請求項54または55記載のレーザ発振装置。

【請求項57】 マイクロ波を導入する手段は、スロットを有するスロット導波管と、レーザチャンバとの間に介在せしめた誘電板とから構成されていることを特徴とする請求項54ないし56のいずれか1項記載のレーザ発振装置。

【請求項58】 マイクロ波を導入する手段は、スロットを有するスロット導波管と、該スロット部に埋め込まれた誘電材とから構成されていることを特徴とする請求項56記載のレーザ発振装置。

【請求項59】 前記スロットは、光軸方向を長手方向とする連続的あるいは間欠的な長方形スロットであることを特徴とする請求項57または58記載のレーザ発振装置。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明が属する技術分野】本発明は、連続発光が可能な連続発光エキシマレーザ発振装置及び発振方法、エキシマレーザ露光装置並びにレーザ管に関する。

【0002】

【従来の技術】エキシマレーザは、紫外域で発振する唯一の高出力レーザとして注目されており、電子産業や化学産業、エネルギー産業において応用が期待されている。

【0003】具体的には、金属、樹脂、ガラス、セラミックス、半導体等の加工や化学反応等に利用されている。

【0004】エキシマレーザ光を発生させる装置は、エキシマレーザ発振装置として知られている。マニホルド内に充填されたAr、Kr、Ne、 F_2 等のレーザガスを電子ビーム照射や放電等により励起状態にする。すると、励起されたF原子は基底状態の不活性 KrF^* 、 ArF^* 原子と結合して励起状態のみ存在する分子を生成する。この分子がエキシマと呼ばれるものである。エキシマは不安定であるため、直ちに紫外光を放出して基底状態に落ちる。これをボンドフリー遷移あるいは自然発光というが、この励起分子を利用して一対の反射鏡で構成される光共振器内で位相のそろった光として増幅してレーザ光として取り出すのがエキシマレーザ発振

装置である。

【0005】ところで、従来、エキシマレーザ発振装置については、レーザ媒質のエキシマの寿命が非常に短いので連続的な励起が不可能であると考えられており、立ち上がりの速いパルス電流(10nsec程度)を間歇的に流すパルス励起が行われている。

【0006】そのため、従来のエキシマレーザ発振装置における電極は半年程度の寿命である。

【0007】また、半導体の加工工程において繰り返し数100Hzから1kHzのパルス発振タイプの連続発光エキシマレーザ発振装置を用いて例えば化学増幅型レジストの露光を行うと、レンズ材料やその表面の無反射多層膜の寿命が極めて短いという問題がある。

【0008】この点について以下詳細に述べる。

$$I_0 (\text{watt}) \times 10 (\text{nsec}) \times 2 \times 10^2 (\text{パルス}) \times 10^{-2} (\text{効率})$$

$$= 2 \times 10^{-2} (\text{Joul})$$

$$I_0 = 2 \times 10^{-2} / 10^{-8} \times 2$$

$$= 1 \times 10^5 (\text{watt})$$

10nsecの間、一定の光出力が得られるとして、1MWのパルス光になる。実際には、図3に示すようになる。

【0012】実際は図3に示すようなパルス波形になっているため、光パルスの強度は2~3MWのピークパワーになることになる。間歇的に数MWといった短波長の光が入射するため、レンズ材料やその表面の無反射多層膜の耐久性がきわめて厳しくなってくる。

【0013】また、エキシマレーザリソグラフィの時代にはステップアンドリピート時の露光が一括で行われるわけではなく、ミラーもしくはレンズのスキャンによるスキニング露光ということになる。毎秒1000発程度のパルス光で、0.2秒露光ということになると一回の露光で200パルス程度しか使えない。これで例えば25×35mm²エリアの露光を均一照射にしようとすると、ミラーもしくはレンズのスキャンとパルス光の相対関係をきわめて厳しく制御しなければならず極めて複雑な制御システムが光要素に要求される。なおかつ、現状ではパルス光の出力が10%程度ゆらいでいる。そのためにミラーもしくはレンズスキャンの制御系はきわめて複雑にならざるを得ないという問題があり、エキシマレーザ露光装置も複雑で高いものになっている。

【0014】さらに、従来のエキシマレーザ発振装置は次なる問題をも有している。すなわち、エキシマレーザ光の中でもKrFレーザやArFレーザは、レーザガスとして反応性の高いフッ素ガスを用いるために、レーザガスを収容し、そのガスに放電エネルギーを与えるためのレーザチャンバ内でのフッ素の濃度が減少する。そこで、レーザチャンバへの供給電圧を上げて所定の出力を得られるように制御するのであるが、そのような制御でも出力が得られなくなった場合には、一度発振を停止して、フッ素ガスの補充を行う。さらに、発振を続けるとフッ素

*【0009】化学増幅型レジストの感度は、20mJ/cm²程度である。従って、0.1W/cm²の光であれば0.2secの露光で十分である。1W/cm²の光であれば0.02secとなる。光学系におけるかなりの損失等を考えると10W程度の光出力で十分ということになる。

【0010】しかるに、現在のパルス発光(1kHz)では、10nsec程度のパルス光を毎秒1,000回程度発生させている。0.2secが露光時間とすると、200パルスで、20mJ/cm²必要ということになる。光学系による損失等で、1/100にエネルギーが落ちるとすると、図2に示すようなパルスdutyを考慮して各パルスの発光強度 I_0 は、次の通りとなる。

【0011】

※案の補充を行っても、所定のレーザ出力が得られなくなり、こうなると、レーザチャンバを交換しなければならない。

【0015】また、パルス電圧により放電を起こし、数10ns程度発光を起こさせるエキシマレーザ発光装置の場合、発光している時間が短すぎるため、出力光の発光スペクトルの波長半値幅は、300pm程度と広い。そのため、グレーチング等の狭帯域化モジュールによる単色化によって、はじめて、1pm以下の波長半値幅を得ている。

【0016】現状の技術では所定の周期毎にフッ素ガスを補充し、印加電圧を上げながら発振を行う必要がある。換言すれば、フッ素ガスが、チャンバ内表面との反応などにより、時間とともに減少している。よって、レーザチャンバの寿命という点では、いまだ十分なものではなく、特に、物品の加工等で長期間レーザを使用する場合には、チャンバの寿命は加工物品の製造スループットを向上する上で重要な要因である。

【0017】また、グレーチング等の狭帯域化モジュールを用いた単色化によって、1pm以下の波長半値幅を得ることが現在可能となっているが、その反面、グレーチング等を用いた狭帯域化により出力光の発光強度が減少しており、加工物品の製造スループット向上の大きな妨げとなっている。

【0018】

【発明が解決しようとする課題】本発明は、レンズ材料やその表面への負荷が少なく、かつ、ミラーもしくはレンズスキャンの制御系を簡略にすることができ、かつエキシマレーザの寿命が十分長くなって量産の使用に耐える連続発光エキシマレーザ発振装置及び発振方法並びに露光装置を提供することを目的とする。

【0019】さらに、出力光の強度を高くしながら、狭

帯域化が実現されるエキシマレーザ発振装置及び発振方法を提供することを目的とする。

【0020】本発明は、狭帯域化モジュールを用いなくとも波長幅の狭いスペクトルが達成でき、装置の小型化・簡略化が実現されたエキシマレーザ露光装置を提供することを目的とする。

【0021】

【課題を解決するための手段】本発明の連続発光エキシマレーザ発振装置は、Kr, Ar, Neから選ばれた1種以上の不活性ガスとF₂ガスとの混合ガスからなるレーザガスを収納するためのレーザ管からなるレーザチャンバと、該レーザチャンバを挟んで設けられた一対の反射鏡からなる光共振器とを有するエキシマレーザ発振装置において、該レーザガスを収容するためのレーザチャンバの内面を、248nm、193nm、157nmといった所望の波長の光に対する無反射面とするとともに、該内面の最表面をフッ化物で構成し、該レーザチャンバ内のレーザガスを連続的に励起するためのマイクロ波の導入手段を設け、さらに、出力側の反射鏡の反射率を90%以上としたことを特徴とする。

【0022】本発明の連続発光エキシマレーザ発振方法は、内面を、248nm、193nm、157nmといった所望の波長の光に対する無反射面とするともに、該内面の最表面をフッ化物で構成したレーザ管からなるレーザチャンバ内に、Kr, Ar, Neから選ばれた1種以上の不活性ガスとF₂ガスとの混合ガスからなるレーザガスを連続的に供給し、該レーザガスを収容するためのレーザチャンバの内面を、248nm、193nm、157nmといった所望の波長の光に対する無反射面とするともに、該内面の最表面をフッ化物で構成し、該レーザチャンバ内にマイクロ波を導入することによりレーザガスを連続的に励起し、出力側の反射鏡の反射率を90%以上である一対の反射鏡により共振させることにより連続発光させることを特徴とする。

【0023】本発明の連続発光エキシマレーザ露光装置は、上記連続発光エキシマレーザ発振装置と、照明光学系、結像光学系、ウエハを保持するためのステージとを有することを特徴とする。

【0024】本発明のエキシマレーザは、連続発振エキシマレーザにおいて、エキシマレーザガスを収納する為のレーザチャンバと；該レーザチャンバを挟むように配置した一対の反射鏡からなる光共振器と；該光共振器の光路内に配置され、発振する光を選択する光選択手段と；該エキシマレーザガスを連続的に励起するためのマイクロ波導入手段と；該マイクロ波導入手段によって連続的にマイクロ波を導入させるとともに、エキシマレーザの発振を停止する際、該光選択手段によって選択する光を変更させる制御手段とを有することを特徴とする。

【0025】本発明のレーザ発振装置は、レーザガスを収納するためのレーザ管からなるレーザチャンバと、該

レーザチャンバを挟んで設けられた一対の反射鏡からなる光共振器とを有するレーザ発振器において、本発明のレーザチャンバ内のレーザガスを励起するためのマイクロ波の導入手段を設けるとともに、該マイクロ波を導入する手段は、光共振器の光軸に沿って設けられ、該光軸と直交する方向に関するビーム半径の大きさの該光軸方向の変化に応じて、該マイクロ波を導入する手段と該共振器の光軸との距離を該光軸方向に変化させたことを特徴とする。

10 【0026】

【作用及び実施の形態】以下に本発明の作用を発明をなすに際して得た知見及び実施の形態とともに説明する。

【0027】本発明においては、連続発光を行っているため、前述したミラーもしくはレンズのスキヤンとパルスとの相対的關係の制御が不要となり、光学系の制御が極めて簡単になる。

【0028】また、本発明者が解析したように、0.1 W/cm²の光であれば0.2 secの露光で十分であり、1 W/cm²の光であれば0.02 secとなるのであるから、光学形における光の損失等を考えると、10 W程度の出力で十分ということになり、レンズ材料やその表面の寿命を長くすることが可能となる。さらに、次の諸々の作用が達成される。

【0029】第1に、ガラス等の光学材料に対するダメージが減少することである。KrFあるいはArF等の通常のエキシマレーザは10~20 nsecという短いパルス発光であるのに対し、パルスの繰り返し周波数は1000 Hz程度に過ぎない。従って、このパルスのピークの光強度は、光学系の効率という問題を抜きにしても同じ強度で連続発光している時の1万倍以上ある。エキシマの領域で起こる材料の損傷の主原因は2光子吸収にあることが知られており、光のピーク強度の2乗に比例する現在のエキシマレーザでの光損傷は連続発光の場合より少なく見積もっても10⁸倍低い。ガラス材の耐久がArFの領域で問題となっているのは以上の理由による。従って、連続発光光源の実現はArFまで含めて紫外域での材料問題を一気に解決する。

【0030】第2に、狭帯域の光特有の減少のスペckルの発生を抑制することが容易なことである。パルス発光の場合、ランダムな干渉縞であるスペckルを効果的に消し去るためには、一つ一つのパルスでの発光タイミングと公知のスペckル除去手段とを高精度に同期させる必要がある。これに対し、連続発振であれば特別な同期手段を必要とせず簡単な、例えば、回転拡散板のような公知の手段で容易にスペckルを除去することができる。このため光学系の構成を簡単にすることができ、コストの削減にも効果的である。

【0031】第3に、露光量制御が容易なことである。パルス発光のような離散的な露光を行う場合、露光量を制御する最小単位は1パルスの露光量の制御性にもよる

が、基本的には、パルスの数に依存している。総合で100パルスで露光するとした時の次の単位は99パルスまたは101パルスであり、制御精度は±1%となる。もちろん、最後の1パルスの制御については種々の手段が提案されているが、制御性あるいは制御のためにはこのような離散性による分解能がなく、より細かな露光量制御が望ましい。線幅が細くなるに従い、厳しい露光量制御が要求されているなかで、連続発光光源が与える効果は大である。

【0032】ところで、前述したように、従来、エキシマレーザについては、エキシマ状態にあるエネルギー準位が短い寿命なので、原子を励起準位にある程度の時間留めておくことができず、連続的な励起が不可能であると考えられており、立ち上がりの遅いパルス励起を行わざるを得なかった。

【0033】本発明においては、レーザガスを収容するためのレーザチャンバの内面を、248nm、193nm、157nmといった所望の波長の光に対する無反射面とする。

【0034】レーザチャンバ内面を無反射面にする理由は、自然放出した光が同内面で反射して励起されているガスにもどってきて、KrF*またはArF*を励起状態から基底状態に遷移させることを防ぐためである。

【0035】ここで、無反射とは、100%透過あるいは吸収の場合のみならず、ある程度の反射率を有していてもよい。反射率50%以下が好ましく、20%以下がより好ましく、5%以下がさらに好ましい。具体的装置により持続して一様なレーザ光が得られるように適宜選択すればよい。

【0036】さらに、レーザチャンバと反応してF₂が減少するのを防ぐために、レーザチャンバの内面はフッ化物で構成されている。特にF₂に対して安定しているステンレスの表面にFeF₂の層が形成されたもの、または金属上にニッケルを鍍金しさらにその表面にNiF₂の層が形成されたもの、またはアルミニウム合金上にAlF₃とMgF₂の層が形成されたもののいずれかで構成されている。

【0037】また、本発明においては、出力側の反射鏡の反射率を90%以上とする。

【0038】現在の共振器構成は片側100%反射に対し、出力側反射は10%程度である。

【0039】ところで、従来のKrF*エキシマのレーザガス組成は、例えば次の通りである。

Kr/Ne/F₂=0. 数%:98%:0. 数%

【0040】F₂の濃度は1%以下と少ない。これは、F₂をあまり多くすると、電子がFに吸引されて負のイオンとなり放電が安定しないためである。一方圧力は、3~4気圧となっている。かかる圧力としているのはF₂濃度は少なくしたことを補いなるべく大量のKrF*を作るためである。

【0041】連続発光の場合には10W程度出力があればよいのである。許容される利得α₂を推察する。

【0042】・共振器内のレーザ光強度
飽和強度I_s程度の強度でレーザを動作させない限り、上準位のエキシマはほとんど衝突によって消滅してしまう。飽和強度は利得gが小信号利得g₀の1/2になる強度であり、KrFエキシマの場合次のように求められる(「エキシマレーザの開発と応用技術・例」(渡部俊太郎 監著))。

$$I_s = h\nu / \sigma\tau$$

$$= 1.3 \text{ MW/cm}^2$$

h: プランク定数 $6.63 \times 10^{-34} \text{ J} \cdot \text{s}$

ν: 振動数 $3 \times 10^8 / 0.248 \times 10^{-6}$

$$= 1.2 \times 10^{15}$$

σ: 誘導放出断面積 $2 \times 10^{-16} \text{ cm}^2$

τ: 上準位寿命 3 ns

(衝突による脱励起を含む)

上準位寿命τは、ガス圧が低いと衝突が起きにくくなるので、最大で放射寿命(自由空間での寿命)まで大きくなる。この場合の寿命は6.7 nsであり飽和強度I_sは、

$$I_s = 0.6 \text{ MW/cm}^2 \text{ となる。}$$

【0043】・レーザの取り出し効率

単位体積から毎秒取り出される光子数と生成されるエキシマの数の比である。レーザの取り出し効率η_{ex}は以下で求められる。

$$\eta_{ex} = (I/I_s) (1 - (1 + I/I_s) - \alpha_n / g_0)$$

I: レーザ光強度

I_s: 飽和強度

α_n: 不飽和吸収係数

g₀: 小信号利得

と表される。α_n>0なので、

$$\eta_{ex} < (I/I_s) / (1 + I/I_s)$$

レーザ光強度IがI_s以下ではレーザ発振は効率が悪くなる。例えば共振器内のレーザ光強度Iが500W/cm²の時、

$$\eta_{ex} = 1/2600 \text{ 以下 (レーザの取り出し効率}\eta_{ex}\text{は非常に小さい。)}$$

よって効率よくレーザ発振させるためには、飽和強度の1.3 MW/cm²程度が必要である。

【0044】以下本発明の好ましい実施態様例を述べる。

【0045】(レーザガス) 本発明においてはレーザ媒質であるレーザガスは、Kr, Ar, Neから選ばれた1種以上の不活性ガスとF₂ガスとの混合ガスからなる。

【0046】これらのうち、使用したい波長により適宜ガス種を組み合わせればよい。例えば、248nmの波長の場合にはKr/Ne/F₂とし、193nmの場合

10

20

30

40

50

にはAr/Ne/F₂とし、157nmの場合にはNe/F₂とすればよい。

【0047】本発明においては、レーザチャンバ内にレーザガスを連続的に供給することが好ましい。そのためのより具体的なレーザガスの供給系例を図7に示す。

【0048】図7において21a、21bはガス導入口である。ガス導入口21a、21bはレーザチャンバ20の両端に設けたり、また、レーザチャンバ20の略々中央にはガス排出口22を設けてある。なお、必要に応じてガス排出口には真空ポンプ等を設けておいてもよい。レーザガスは両端のガス導入口21a、21bから両ガス導入口21a、21bで等しい流量で供給し、略々中央に設けたガス排出口22から排出させる。その理由は、出力端の光反射板の表面保護を兼ねるからである。すなわち、光反射板の最表面は必ずフッ化膜の薄膜等で被覆してあるからF₂、F⁺に反応することはないからである。また、ガス導入口21a、21b、ガス排出口22の形状はマイクロ波電流が流れる方向にスリット状であることが望ましい。

【0049】一方、図7において25a、25b、26、27a、27bはバルブである。レーザガスの初期導入時には、バルブ25aを27aを開、バルブ25b、27bを開とし、レーザガス源からバルブ25a、27a近傍までの配管内のバージを行う。配管内バージ後、バルブ25b、27bを開、26を開としてレーザガスをレーザチャンバ20内に導入し、一旦レーザチャンバ20内をバージ後そのままレーザガスの導入を行いレーザ発振を行えばよい。もちろんバージ等が不要の場合は上記バルブは設ける必要はない。なお、図19において、28は流量をコントロールするためのマスフローコントローラ(MFC)あるいは圧力フローコントローラ(PFC)である。PFCが好ましい。29はフィルタである。

【0050】本発明においては、安定した連続発振を得る上においてレーザガス中におけるF₂濃度は0.1原子%以上6原子%以下であり、1〜6原子%が好ましい。4〜6%がより好ましい。

【0051】また、レーザガスの圧力は、10Torr〜1atmが好ましい。50Torr〜1atmがより好ましい。すなわち、本発明においては、かかる低い圧力においても安定した放電が得られ、ひいては、安定した連続発振、連続発光が得られるのである。従来技術においては、レーザガスの圧力は3〜4気圧であった。それは、従来技術においては、F₂濃度を高めるとF⁺となり電子がなくなってしまう放電が不安定となるためF₂濃度は1%以下(実際はそれよりさらに低い)とし、それを補填すべく3〜4気圧とせざるを得なかったのである。しかるに本発明においては、F₂濃度を高めてもかかるマイクロ波による安定した放電が得られ従って、圧力を高めて補填する必要がない。もちろん何らかの理由

により圧力を高める必要があれば高めてもよい。

【0052】図26は、反応式、KrFエキシマレーザのレーザ管内で生じる反応を示している。ここで注目すべきは④である。KrF⁺エキシマを生成するためには、F⁺及びF₂が必要であることがわかる。一方、④より光を放出したエキシマは、基底状態の希ガス原子(Kr)とハロゲン(F)に戻りKrF⁺エキシマ生成に直接必要なF₂やF⁺にはならない。

【0053】しかも⑤よりハロゲン原子(F)がハロゲン分子(F₂)を生成する反応は非常に遅いのである。

【0054】以上のことから、放電空間内で光を放出して基底状態に戻ったハロゲン原子をハロゲンイオン(F⁻)やハロゲン分子(F₂)で置換することが大切になる。

【0055】(レーザ管)レーザ管40(図8、図9)は、レーザチャンバを構成する管であり、マイクロ波を導入するための窓部44を有している。レーザ管40はその窓部44側において導波管42と接続される。レーザ管40の内部と導波管42の内部とはシールされており、シールは絶縁板41をレーザ管40の窓部44に設けることにより行われる。絶縁板41については後述する。

【0056】プラズマ励起部の終端の断面形状すなわちレーザチャンバを構成するレーザ管40の断面形状は、図8に示すように、略半円筒状(あるいは半楕円状)(図8(a))、円筒状(図8(b))、楕円状(図8(c))等とすることができる。

【0057】さらに、より好ましい形状は、図9(a)に示す楕円形状であり、この楕円の短径方向はマイクロ波の導入方向となっている。従って、図9(a)に示す断面形状の場合には、マイクロ波はレーザ管内のレーザ媒質であるレーザガスに万遍なく導入される。また、単位面積あたりより密度の高いレーザを得ることができ、また外部に出力することができる。

【0058】さらに、レーザ管40の窓部44は図9(b)に示すように、レーザ管40側が広がるテーパを設けてもよい。テーパは逆に付けてもよい。

【0059】レーザ管40と導波管42との接続は、例えば、図8あるいは図9に示すように、両者にフランジ部を設けてシール締め付けを行えばよい。

【0060】本発明においては、レーザ管40の内部には、電極等の部品を内蔵する必要がない。すなわち、後に電極等を内部に組み込む必要がない。従って、作製行程によって絶縁板41をレーザ管40の内部に取り付けておいてもよい。絶縁板41の取付は、例えば、焼嵌めにより行えばよい。なお、図9(b)に示す場合においては絶縁板41はレーザ管40の内部側から嵌め込めばよい。

【0061】なお、このレーザ管40はレーザチャンバを構成するものであり、前述した通りその最表面は

F^* , KrF^* , ArF^* との反応を抑えるためフッ化物で構成される。

【0062】また、レーザ管40の母体の材質を金属とすることにより、作製が容易となり、冷却効率がよくなる。特に、温度変化により光共振器長が変化するのを防止する為に熱膨張係数がほとんど零の金属を使用することが好ましい。加えて、その内表面にはマイクロ波の表皮深さ(skin depth)より少なくとも厚くして、銅や銀の様に電気伝導度の高い金属をメッキなどの手段により設けることが望ましい。

【0063】絶縁板41の好適な実施態様としては、少なくともプラズマに接する側の面(レーザ管40側の面)には多層膜(例えば、 SiO_2 , Al_2O_3 , CaF_2 , MgF_2 , LaF_3 膜)がコートされ、最表面にはフッ化物の薄膜(例えば、 CaF_2 , MgF_2 , LaF_3 , その他のフッ化物の薄膜)が形成されている例を挙げられる。

【0064】さらに、絶縁板41は、その材料の要件として供給するマイクロ波に対して圧倒的に損失が少なく、機械的に丈夫であり、水に溶けない等の条件を備えている。

【0065】また、その厚さは、マイクロ波の波長(管内波長)の半波長の整数倍又は略々整数倍の厚さになっていけばよい。

【0066】(マイクロ波)本発明では、レーザガスの励起手段としてマイクロ波を用いる。マイクロ波を用いることにより、レーザガスを連続的に励起し、連続発光を達成する。

【0067】マイクロ波の供給源としては例えば商品名ジャイロトロンを用いばよい。

【0068】マイクロ波の周波数、電力は、レーザガスの成分ガスの分圧などにより適宜決定すればよい。一般的にはマイクロ波の周波数は1GHz~50GHzが好ましく、5~40GHzがより好ましく、20~35GHzがさらに好ましい。また、マイクロ波の電力は数100W~数kWが好ましい。

【0069】励起用のマイクロ波の周波数 ω を、例えば、35GHzとすると、プラズマ励起ガスの主体となるNeの電子との衝突断面積から決まる電子のNe原子との衝突周波数 ω_c が励起マイクロ波周波数と等しくなるガス圧力は160Torrとなる。

【0070】この状態の時、同一電力によるプラズマ励起は最も効率よくなる。

【0071】 $Kr/Ne/F_2$ (3%/92%/5%)のガス圧力を大気圧(760Torr)にすると、衝突周波数は励起マイクロ波の略々4.5倍となり、励起周波数の一周期中に電子は4.5回Ne原子と衝突する。

【0072】したがって、この状態は、Resistive Plasmaの条件となっており、

$$\delta = (2/\omega\mu_0\sigma)^{1/2}$$

から決まる表皮深さがプラズマ励起が効率よく起こる深さである。 ω はマイクロ波の角周波数、 μ_0 は真空透磁率、 σ はプラズマの導電率である。

【0073】35GHzのマイクロ波でガス圧160Torr、電子密度 $1.014 \times 10^{13} \text{ cm}^{-3}$ とした場合、

$$\omega = 2\pi \times 35 \times 10^9 [\text{s}^{-1}]$$

$$\mu_0 = 4\pi \times 10^{-7} [\text{H/m}]$$

$$\sigma = 12.8 [\Omega^{-1}\text{m}^{-1}]$$

となり、

$$\delta = 750 \mu\text{m}$$

となる。

【0074】例えば、35GHzのマイクロ波を、高さ5mm、幅10cmのオーバーサイズ導波管で誘導する。

【0075】 SiO_2 , CaF_2 , MgF_2 等の絶縁板で導波管部とプラズマ励起部を機密遮蔽する。絶縁板の厚さは絶縁板の誘電率も考慮した管内波長 λ_g の半分の長さの略々整数倍にする。

【0076】従って、17.5GHzのマイクロ波では80Torrのガス圧で衝突周波数と等しくなる。35GHzをプラズマ周波数とすると、その時の電子密度は、 $5 \times 10^{13} \text{ cm}^{-3}$ となる。35GHzで100W~1kW程度の電力で、70~80Torrから大気圧(1気圧)程度のガスプラズマをたてれば 10^{14} cm^{-3} 台の濃度の F^* , KrF^* , ArF^* は確実に実現できる。

【0077】また、マイクロ波を供給するに際しては、プラズマ励起部に接する導波管及び絶縁板の表面は248nm等の波長に対して無反射板になっていることが好ましい。

【0078】一方、導波管と絶縁板との間隔は、図10あるいは図11(a)に示すように、 $\lambda_g/2$ としてもよいし、図11(b)に示すように λ_g としてもよい。あるいは $3\lambda_g/2$ でもよい。

【0079】なお、導波管内における放電を防止する上からその中は真空とすることが好ましい。真空度としては 10^{-4} Torr以下程度で放電は防止できる。

【0080】なお、導波管42における、レーザ管40との接続部近傍の内面は、レーザ管40の内面と同様に無反射面とすることが好ましい。導波管42内面における反射光がレーザ管40内に戻ることを防止するためである。

【0081】さらに、安定した放電を起こさせるために図12に示すように電磁石あるいは永久磁石により磁場を与えることが好ましい。

【0082】(マイクロ波の導入手段)また、マイクロ波の導入手段の構造例を図13~図18に示す。

【0083】図13に示す例では、マイクロ波の導入手段を構成する導波管1は、スロットSを複数有するスロット導波管である。スロット導波管1は、レーザ管2

と軸方向に平行にその外周に接続されている。スロット導波管1上部より数GHz〜数10GHzの電磁波が導入され、この電磁波は、電界が紙面に垂直方向を向いたTE10モードとして導波管1内を伝搬する。

【0084】スロット導波管1の図面上の下面には、図14に示すように細長いスロット11が多数開いており、電磁波は導波管1中を伝搬しながら、このスロットSより導波管1の外部へ放出される。

【0085】スロットSより放出された電磁波は、誘電体板3を介してレーザ管2内に導入され、レーザ管2内のレーザガスをイオン化してプラズマを発生させる。磁場発生部10は、レーザ管2に垂直方向の磁界を導入するための永久磁石、または電磁石である。ここで使用する永久磁石としては強力な磁力を有する鉄バナジウム磁石又は、Nb・Fe・B磁石が適している。

【0086】レーザ管2内に磁場を導入することにより、プラズマ中の電子をトラップして壁面での損失を減らし、より高密度のプラズマを得ることができる。磁場強度を適切に選べば、電子サイクロトロン共鳴により更に高密度のプラズマが得られる。

【0087】もちろん、磁場を印加しなくても十分高密度のプラズマが得られる場合には、磁場発生部10は必要ない。

【0088】レーザ管2には、例えばガス導入口8よりKr、Ne、F₂ガスが導入／排出される。プラズマ発生時にガスの入れ替えが必要ない場合には、レーザ管2内にガスを封入しておけばよい。ガス導入口8は必要ない。プラズマ中では、KrF等の寿命が10ns程度のラジカルが連続的に発生し、これがKrとFに解離する際に光を放出する。この光は出力側鏡5と反射側鏡6で形成される光共振器内を往復しながら誘導放出を促し、また誘導放出により増幅される。出力側鏡5の反射率は90%以上であり、この出力側鏡を透過した光は、外部にレーザ光として放出される。

【0089】図13に示す例では、レーザ管本体の材質はアルミニウム合金を用いることができるが、効率を上げるためにレーザ管本体内部及び誘電体3の内面には誘電体多層膜が形成されており、共振器長における反射率は無反射になっている。

【0090】レーザ管2や、導波管1を冷却するために、冷却水導入口9を有する冷却容器7とこれらの間には、冷却水、大気、N₂ガス等の冷媒が流れる構造になっている。また、スロット導波管1は、導波管1内で放電が起こることを防止するために、真空にできる構造になっている。

【0091】図14は、スロット導波管1を下側から見た図である。

【0092】図14(a)は、導波管1の軸に対して垂直方向を向いたスロットSが、導波管1内電磁波の波長と等しい間隔で並んだものである。各スロットからは、

位相が揃った導波管軸方向に偏波した直線偏波の電磁波が放出される。

【0093】図14(b)は、導波管軸に対して45度傾いたスロットが、導波管内電磁波の波長と等しい間隔で並んだものである。各スロットからは、位相が揃った導波管軸方向に対して45度傾いた方向に偏波した直線偏波の電磁波が放出される。

【0094】図11(c)は、導波管軸に対して45度傾き、直交した2本のスロットのペアが、導波管内電磁波の波長と等しい間隔で並んだものである。各スロットからは、位相が揃った円偏波の電磁波が放出される。

【0095】これらのスロットの長さは、各スロットから放出される電磁波の強度がほぼ等しくなるように、導波管内の電磁波強度分布に応じた決められる。また、スロットの角度、スロット間隔は上記以外であってもよい。

【0096】図15の構造では、テーパ導波管11上部より数GHz〜数10GHzの電磁波が導入され、この電磁波はテーパ部で広げられた後、誘電体板3を通してレーザ管2内に導入される。図15に示す例では、テーパ導波管11の電磁波導入部付近では電界が紙面に水平方向を向いたTE10モードとして伝搬するが、電界が紙面に垂直方向を向いていてもよい。その他は図13に示すものと同様である。

【0097】図16と図17はマイクロ波を表面波として導入した例であり、図16に示す構造では、円筒形の誘電管を用いるギャップ付き導波管12の上部から数GHz〜数10GHzの電磁波が導入され、この電磁波は電界が紙面に水平方向を向いたTE10モードとして管内を伝搬する。ギャップ付き導波管12のギャップ部から、誘電管14の管軸方向の電界が印加される。こうして導入されたマイクロ波は誘電管14内では、ギャップ部から左右の管軸方向に伝播する表面波となる。この表面波電界によりプラズマ中の電子が加速されて高密度のプラズマが維持される。

【0098】レーザ管の中央部からなだらかに減衰するモードの揃った表面波が伝播するため、局所的なマイクロ波電界の強弱が出来ない。従って、プラズマ表面で均一なプラズマ励起が行われるため、効率よく高密度プラズマが発生できる。また、マイクロ波電界をギャップ部のみに印加すればよいので、マイクロ波回路が非常に簡単である。このプラズマ発生方法では、数mm以下と細く、長い高密度プラズマを効率よく発生できるため、細いレーザを発振させるには最適といえる。誘電管14は、図13に示す例では、CaF₂である。可動短絡板13は、短絡の位置調整することにより、電磁波発生部への反射を抑えるために設けられたものであるが、特に可動である必要はない。また、電磁波の周波数が高く導波管の寸法が十分に小さい場合は、導波管のギャップ部は特に必要ない。磁場発生部10は永久磁石または電磁

石であり、誘電管14の管軸方向の磁場を発生させる。その他は図13に示す構成と同様である。

【0099】図17は誘電板14aを用いた例であり、円筒形の誘電管を用いる場合と原理的には同じ。幅が広く厚さが薄いプラズマを発生するのに適している。プラズマの下部分はプラズマ生成とは無関係なので、レーザー管軸と垂直方向の高速なガス流を作りやすい。

【0100】図19に示す構造は、同軸交換導波管16上部から数GHz～数10GHzの電磁波が導入され、この電磁波は電界が紙面に水平方向を向いたTE10モードとして管内を伝搬する。この電磁波は、シールド板15と誘電管14内プラズマとの間を伝搬する左右方向の電磁波にモードを変えて伝搬する。プラズマ表面に流れる高周波電流により高密度プラズマが生成される。その他は図13ないし図17に示す構成と同様である。

【0101】図18に示す構造は、同軸交換導波管16上部から数GHz～数10GHzの電磁波が導入され、この電磁波は電界が紙面に水平方向を向いたTEモードとして管内を伝搬する。この電磁波は、シールド板15と誘電管14内プラズマとの間を伝搬する右方向の電磁波にモードを変えて伝搬する。その他は図18に示す構造と同様である。

【0102】(マイクロ波の導入手段の形状など)安定型の共振器においては、ある固定モードが形成され、そのなかで最もビーム径が小さいモードはガウス分布を有するTEM00モード(基本モード)となる。共振器を構成するためには、少なくとも基本モードを損失無く伝搬させるだけの空間が必要となる。基本モードのビーム径は、レーザー光の波長、共振器の長さ、共振器のミラーの曲率半径で規定され、図29(a)に示すように、 L : 共振器長、 R : ミラー曲率半径として、 g パラメータ $g=1-L/R$ を用いて表すことができる。

【0103】図29(b)は、共振器長 $L=200\text{mm}$ を仮定し、対称安定型共振器の基本モードの共振器ミラー上(共振器端部)における $1/e^2$ ビーム半径を計算したものである。横軸は g パラメータを示している。

【0104】図29に示すようにビーム半径は光軸方向で変化している。従って、安定型共振器を用いる際には、ゲインの高い領域、すなわち、レーザーチャンバーのマイクロ波導入部直下のプラズマ密度の濃い領域が光路内に含まれないという問題が生じる。

【0105】しかるに、マイクロ波を導入する手段のレーザーチャンバ側の形状をビーム径に沿った形状とすることによりゲインの高い領域すなわちレーザーチャンバーのマイクロ波導入部直下のプラズマ密度の濃い領域を光路内に含ませることが可能となる。

【0106】図30(a)にその例を示す。図30(a)において、マイクロ波を導入するための手段は、導入部300とスロット(図30では不図示)を有するスロット板303とから構成される導波管と、誘電板3

02とから構成されている。そして、光軸350と直交する方向に関するビーム半径の大きさの光軸350方向の変化に応じて、誘電板302と共振器の光軸350との距離を光軸350の方向に変化させている。すなわち、誘電板302とビーム外周との距離を一定としている。なお、304は、マイクロ波の導入を容易にし、導波管を小さくすることを可能たらしめるために導波管内に充填されている例えばAINからなる粉末剤である。

【0107】ところで、誘電板302のレーザーチャンバ305側の形状を平面ではなく図30(a)に示すように曲面とした場合、レーザーガスの流れに乱れ(乱流)が生じ、その結果回折損の発生をもたらす。そこで、図30(b)に示すように、レーザーガスの導入口に整流板(レーザーガスを層流にするための手段)306を設けることが好ましい。これによりレーザーガスの流れを均一な層流にすることができる。

【0108】この整流板306は発生したプラズマをレーザーチャンバ305内に閉じこめる作用をも有している。なお、かかる作用の点からは下流側にも整流板を設けてもよい。

【0109】整流板306としては、そのコンダクタンスがレーザーチャンバ内におけるコンダクタンスより小さいものを用いれば容易に層流が実現できる。また、整流板として、シャワーヘッドのように蜂の巣状に穴のあいたものや、スリットが多数切つてあるものなどが好ましい。

【0110】スリットは、レーザーチャンバの中心付近の開口率を周辺よりも大きくすればガスを均一にかつ高速に流すことができるため好ましい。

【0111】整流板306の少なくとも表面は、AlF₃やMgF₂などのフッ化物から構成しておく。

【0112】図30では、マイクロ波の導入手段の一つ設ける場合を示しているが、図31に示すように、マイクロ波の導入手段を光軸350に関して対称に2個設けてもよい。2個を対称に設けた場合には1個の場合に比べ2倍を超えるゲインが得られる。

【0113】なお、マイクロ波の導入手段のレーザーチャンバ側の形状をビーム外周形状に沿わせる技術は、連続発光エキシマレーザー共振装置において特に有効であるがそれ以外のマイクロ波を導入してプラズマを発生させるレーザー共振装置に適用してもよい。

【0114】一方、マイクロ波の導入手段を図30、図31に示すように、導入部300とスロット板303とから構成される導波管と、誘電板302とから構成すると、誘電板302の加工・取付が複雑となる。また、加工・取付の観点から誘電板302をある程度以上の厚みを持たせる必要がある。

【0115】しかるに、図32(a)に示すように、誘電体410の厚みが厚い場合には、マイクロ波はレーザーチャンバ430で広がりをもってしまふ。従って、濃い

プラズマを得るためには大きな電力を必要としてしまう。図32(b)は誘電体410は図32(a)に比べ薄い場合を示しており、広がり図32(a)の場合に比べて狭い。

【0116】そこで、本発明においては、図33に示すように、誘電体板を介在させず、誘電材をスロット導波管500のスロット530に埋め込む構成とすることが好ましい。このように誘電板を用いない場合には、図32(c)に示すように極めて幅の狭いマイクロ波が導入される。その結果同じマイクロ波電力を入力したときより高密度のプラズマを励起でき、レーザのゲインを大きくできる。

【0117】スロット形状としては、図34に示すように、長辺が光軸方向に延びる長方形が好ましい。

【0118】長方形は、一つの連続的な長方形(図34(b))でもよいが、間欠的に配置することが好ましい。

【0119】このように、長方形の長辺を光軸方向に平行にした場合には狭いプラズマを励起でき、結果として、同じマイクロ波電力を入力したときより高密度のプラズマを励起でき、レーザのゲインを大きくできる。

【0120】(レーザガスの導入形態)図24は本発明の別の実施形態によるエキシマレーザ発振装置を示している。マイクロ波の導入の方法及び構成は、図13に示したエキシマレーザ発振装置と同じであり、矩形導波管1を介して、不図示のマイクロ波電源であるジャイロトロンからのマイクロ波をスロット板3を介してレーザ管2内に導入する。

【0121】一方、図13を参照して説明した装置では、レーザガスをレーザ管の長手方向端部から導入し長手方向の他方の端部から排出可能な構成を採用していた。これに対して本実施形態によるエキシマレーザ発振装置では、レーザ管2の長手方向に沿って長穴を設けレーザガスの排出口22としている。これにより、導入口21より導入されたレーザガスはレーザ管内の放電空間を経てその両側にある排出口22より排出される。

【0122】安定的に連続発光のエキシマレーザ光を得るためには、1つにビームを細くすればよい。例えば、レーザ光強度は 1.3 MW/cm^2 で 1 kW を得るには、直径 0.3 mm ほどの領域においてプラズマが得られればよいことがわかっている。上述した図24の装置では、このように狭い領域にプラズマを集中して発生させることが出来るので、細いビームの連続発光のエキシマレーザ光が得られる。

【0123】この時のミラー6の反射率は100%、出力側ミラーの反射率は99%とするとよい。

【0124】又、連続発光のエキシマレーザ光を安定的に得るためには、放電空間にフッ素分子(F_2)とフッ素イオン(F^+)が存在し、エキシマ(KrF^*)を十分に形成し得る状態にしなければならない。そのためには、

新鮮なフッ素ガス(F_2)を放電空間に高速で多量に導入し、レーザ光放出により基底状態に戻ったフッ素原子(F)を放電空間より排出することが望ましい。

【0125】本実施の形態では、上述したレーザガスの循環置換を高速で行う為に、レーザ管の長手方向(放電空間の長手方向)と交差する方向から新しいレーザガスを導入し、又排出するようにレーザガスの導入口と排出口を設けている。

【0126】又、こうしたガスの高速循環は放電空間にあるガス及びプラズマを高速で置換するので、レーザ管を冷却する効果もある。

【0127】図27は更にレーザガスの高速循環を可能にする形態を示したものであり、ガス導入口23及びガス排出口24に比べ放電空間ではガスの流れるところが狭くなっており、その結果放電空間において高速のガス循環・置換が行われる。

【0128】又、プラズマを狭い領域に閉じこめる為の磁石10については、図24のようにレーザ管の長手方向を横切る磁力線が生じるように配置する構成に限らず、レーザ管の長手方向に沿って磁力線が生じるように配置することもできる。

【0129】図25は本発明の別の実施形態によるエキシマレーザ発振装置を示している。

【0130】マイクロ波の導入の方法及び構成は、図16に示したエキシマレーザ発振装置と同じであり、矩形導波管12を介して不図示のマイクロ波電源であるジャイロトロンからのマイクロ波をギャップを介してレーザ管14内に導入される。マイクロ波はレーザ管の壁を伝搬して長手方向に伝わり、レーザ管14内での放電を生じレーザガスのプラズマを生じる。

【0131】図24の装置が図16の装置と異なる点はレーザガスの導入方法である。

【0132】図16の装置がレーザガスをレーザ管の長手方向端部から導入し、長手方向に沿ったガスの流れを形成したのに対し、図25の装置は、レーザ管の側壁に長穴をその長手方向がレーザ管の長手方向と平行になるように2つ設けて、一方からレーザガスを導入し、他方からレーザガスを排出するように構成されている。

【0133】これによりレーザガスはレーザ管内をその長手方向を横切るように流れる。このように本実施の形態においても放電空間にあるガス及び/又はプラズマを高速で置換するので放電空間においてエキシマを安定的に生成することが出来る。又、レーザ管を冷却する効果もある。

【0134】こうしたガスの導入及び排出の方法は、図7~22を参照して説明した全ての装置に適用できる。

【0135】レーザガスの導入に際しては、導入口における圧力を出口における圧力の $1.2 \sim 1.8$ 倍とすることが好ましく、 $1.2 \sim 1.5$ 倍とすることがより好ましい。

【0136】1. 2倍以上とすると、レーザチャンバを抜けるレーザガスが体積膨張を起こしプラズマ励起部を冷却する。一方、1.8倍を超えると、圧力差が大きくなりすぎレーザチャンバ内における圧力分布の偏りが大きくなってしまう。

【0137】(冷却) 100W~1kW程度のマイクロ波を入射した10W程度のレーザ光を得るのであるから、相当の発熱が起こる。熱膨張してしまうと波長が変わるから精密な冷却が必要である。この部分に熱膨張のない金属を使って内面に銅めっき、銀めっきをするのがよい。

【0138】プラズマ励起部を金属にするのは冷却効率を高めるためである。水冷は、冷却水温度・冷却水流量・冷却水圧力を制御しながら行う。例えば、図20に示す。冷却装置により冷却を行うことが好ましく、冷却水から気体を脱気し、圧送圧力を 1 kg/cm^2 程度にすると冷却水圧送に伴う振動が発生せず好ましい。

【0139】(共振器) レーザ管の光軸上に一對の反射鏡を配置することにより、誘導放出によりレーザ光を取り出すことができる。

【0140】後述するようにビームの径を細くして光強度を保つことにより連続発光のエキシマレーザ光を得る場合には、一方の反射鏡の反射率を100%、レーザ光を取り出す出力側の反射鏡の反射率を99.0%とすることが好適である。

【0141】又、共振器内での損失を極端に小さくすることにより光強度を保つ場合には、一方の反射鏡の反射率を100%、出力側の反射鏡の反射率を99.5%以上より好ましくは99.9%以上とする事が好ましいものである。

【0142】図28にプリズムを利用して両端の反射率が100%となる共振器を構成を示した。全反射のプリズム202、203への入射角はブリュースター角となっており、入射時の光量損失は生じない。また全反射プリズム202、203内部での反射は全反射を利用して、反射時の光量損失も生じない。したがって、共振器両端での反射率は100%となる。出力光は、レーザチューブ201と全反射プリズム202の間に設置された出力光取出し板204における入射角を調整する事により反射率0%から数%まで設定できる。

【0143】(露光装置) 図1はエキシマレーザ発振装置を用いた露光装置を示す。

【0144】発振装置A1から出射した光はミラー及びレンズA2を介して走査光学系に導かれる。

【0145】走査光学系は走査レンズA4と、角度を変化し得る走査ミラーA3とを有している。走査光学系から出射された光はコンデンサレンズA5を介してマスクパターンを有するレチクルA6に照射される。以上が露光装置の照明光学系の構成である。

【0146】レチクルA6により所定のマスクパターン

に応じた明暗分布をもつ光は対物レンズ7を有する結像光学系によりステージ上に載置されたウエハA8上に結像されマスクパターンに応じた潜像がウエハA8表面の感光性レジストに形成される。

【0147】以上のとおり、図1に示す露光装置はエキシマレーザ発振装置A1、照明光学系、結像光学系、ウエハA8を保持するためのステージA9とを有している。

【0148】なお、この装置においては、発振装置A1と走査光学系との間に不図示の狭帯化モジュールが設けられている。また、発振装置A1自体がパルス発振タイプとなっている。

【0149】(露光装置の出力方法例) 連続発振エキシマレーザの出力光を利用をon/offするに下記のような方法が考えられる。

(1) エキシマレーザ装置の外部に遮断手段を設ける。

(2) 連続励起手段をon/offする。

【0150】しかしながら、(1)の方法では、エキシマレーザがDeep UV光であり、その出力が他のレーザに比べ高いことから、遮断手段への損傷が大きく遮断手段の寿命が短い。応答性の高いAO素子(音響光学素子)を用いた遮断手段の寿命はとくに短い。また、出力光を遮断してもレーザ内部では発振が続いているので、レーザ内部の光学系が無用に損傷し、寿命が短くなる。

【0151】また、(2)の方法では、安定した励起状態を形成するにはある程度の時間が必要であるので、連続励起手段をonしても、すぐには所望の連続発振光が得られない。

30 【0152】本発明を図に示した実施例に基づいて詳細に説明する。

【0153】図22は本発明が連続発振エキシマレーザの概略図である。101は、Kr、Ne、F₂ガスが封入されたレーザチャンバ、102は、レーザからの光を出力するアウトプットミラー、103はマイクロ波をレーザチャンバに導入する誘電体、104はマイクロ波を導波するスロット導波管、105は、マイクロ波を供給するマイクロ波発振源である。106は、発振する波長を選択する波長選択ユニットで、一對のプリズムで構成された光束径を拡大する拡大プリズム106-1と、任意の波長を抽出する回折格子106-2で構成されている。107は、一對のレンズで構成されビーム整形光学系108のレーザ側レンズの焦点位置に設けられた空間フィルターであって、レーザからの出力光の広がり角を制御する。109はシャッター、110は、波長選択ユニット106、マイクロ波発振源105、シャッター109を制御する制御系である。

40 【0154】ここで、アウトプットミラー102と回折格子106-2で、エキシマレーザの共振器を構成して

【0155】(動作の説明) マイクロ波発振源105からのマイクロ波は、スロット導波管104によって導波され、誘電体3を介してレーザチャンバ101内のエキシマレーザガスを連続励起する。励起されたエキシマレーザガスからの光は、拡大プリズム106-1を介して、回折格子106-2に入射する。回折格子から所定の波長領域の光のみが、再び拡大プリズム106-1を介してレーザチャンバ101に戻り、励起されたエキシマレーザガスで誘導励起発光し、その光がアウトプットミラー102と回折格子106-2で構成される光共振器内を往復しながら順次誘導放出することにより、回折格子により選択された所定の波長領域の光のみが増幅する。そして、増幅された光の一部がアウトプットミラー102を介して出力される。

【0156】次に連続発振エキシマレーザの出力光の利用をon/offする為の動作について説明する。

【0157】連続発振エキシマレーザの出力光を遮断する場合、制御系110は、マイクロ波の供給を連続して行いながら、シャッター109を作動させてエキシマレーザガスからの光がアウトプットミラー102に行くのを遮断するようにシャッターを閉める。すると光共振器内で発振していた光が発振できなくなり、急激に、連続発振エキシマレーザからの出力光が遮断できる。

【0158】また、連続発振エキシマレーザの出力光を再度利用をする場合、制御系110は、マイクロ波の供給を連続して行いながら、シャッター9を作動させてエキシマレーザガスからの光がアウトプットミラー102に行くようにシャッターを開く。エキシマレーザガスで自然発光している光が即座に安定して光共振器内で発振し、連続発振エキシマレーザから安定した出力光が応答性良く得られる。

【0159】次に連続発振エキシマレーザの出力光の利用をon/offする為のもう一つの動作について説明する。

【0160】連続発振エキシマレーザの出力光を遮断する場合、制御系110は、マイクロ波の供給を連続して行いながら、回折格子106-2を回動させる。すると回折格子により選択された所定の波長領域の光が変更され、変更された波長領域の光のみが、再び拡大プリズム106-1を介してレーザチャンバ101に戻る。この時、変更された波長領域は、エキシマレーザガスで決まる発振可能領域の波長とことなるようにしてあるため、励起されたエキシマレーザガスで誘導励起発光せず、よって光が発振できなくなり、急激に、連続発振エキシマレーザからの出力光が遮断できる。その現象を図24を用いて説明する。

【0161】通常、エキシマレーザはそのガスによって波長に対する利得が決まっている。その関係が図23の利得曲線GCである。このとき、利得がある波長領域($\lambda - \delta\lambda \sim \lambda + \delta\lambda$)の光(G)が励起されたエキシ

マレーザガスに入射されると、誘導励起発光し、エキシマレーザは発振する。一方、利得がある波長領域($\lambda - \delta\lambda \sim \lambda + \delta\lambda$)と異なる領域(NG)の光が励起されたエキシマレーザガスに入射されると、誘導励起発光せず、エキシマレーザは発振しない。本実施例では、その現象を利用して、連続発振エキシマレーザの出力光を遮断する場合、回折格子106-2によって、レーザチャンバに戻す光として、利得がある波長領域($\lambda - \delta\lambda \sim \lambda + \delta\lambda$)と異なる領域の光を選択している。

【0162】このとき、発振はしていないが自然発光分の光が出力されるが、その光は、指向性がないため、空間フィルター107によってほとんど遮断される。

【0163】また、連続発振エキシマレーザの出力光を再度利用をする場合、制御系110は、マイクロ波の供給を連続して行いながら、回折格子106-2を回動させて、回折格子により発振可能領域の波長が選択され、その光のみが、再び拡大プリズム106-1を介してレーザチャンバ101に戻る。すると、即座に励起されたエキシマレーザガスで誘導励起発光し、光共振器内で発振し、連続発振エキシマレーザから安定した出力光が応答性良く得られる。

【0164】

【実施例】図20に本実施例で使用した連続発光エキシマレーザ発振装置を示す。

【0165】本例では、光共振器として円筒状のものをを用いた。

【0166】その内面には、無反射膜を形成した。なお、最表面はフッ化物により形成した。

【0167】その外周には、ジャケット状の冷却装置を設けた。その最表面は断熱材で覆い、流入冷却水の温度を雰囲気温度より低くかつ流出冷却水の温度に略一致させるように制御するための手段を設けた。これにより光共振器の温度変動を非常に小さくすることができた。

【0168】導波管としては、図17に示したもの(高さ5mm、幅10cmのオーバーサイズ導波管)を用いており、その内部は 10^{-4} Torrレベルの真空にした。

【0169】一方、本例でも磁石により磁界を形成し安定したプラズマ励起を図った。

【0170】絶縁板44は、共振器側は、 CaF_2 、 MgF_2 からなる多層コートの無反射膜を形成した。最表面はフッ化物よりなる膜を形成した。

【0171】マイクロ波は、商品名ジャイロトロンを用い、その供給周波数は35GHzとし、ガス組成は、 $\text{Kr}/\text{Ne}/\text{F}_2$ (3%:92%:5%)とした。

【0172】圧力は大気圧とした。従って、 $\omega c = 4.5\omega$ となり、励起周波数の一周中に電子は4.5回衝突する。 ωc : 光電子の衝突角周波数

【0173】本例では、さらに、図20に示すように、レーザチャンバ20の両端側にガス導入口21aと21

10

20

30

40

50

bとを設け、さらにその中央部にガス排出口22を設けた。これにより供給するレーザガスを中央に向かって流す構成とした。その理由は、前述した通り、出力端光反射板の表面保護を兼ねるためである。すなわち、光反射板の最表面は必ずフッ化膜の薄膜等で被覆してあるからF₂、F^{*}に反応することをなからしめるためである。

【0174】光反射板の反射率は99%以上とした。

【0175】本例では、マイクロ波電界とほぼ垂直の方向に直流磁場がかかるように、磁石51を配置してあり、放電開始及び放電維持は極めて安定に行える。

【0176】光発振器は、内径が数mm～数cmの金属円筒からなる。金属円筒の内表面は無反射多層膜を被覆した。その最表面にはフッ化物膜を形成した。

【0177】光反射板31とレーザチャンバを構成するレーザ管(本例では金属円筒31)とのシール接合は、図21に示すように行った。

【0178】すなわち、光反射板31と金属円筒32のフランジ32aとの間にテフロン板リング33aを介在せしめるとともに、光反射31の外側はテフロン板リング33b、金属板リング35を介在させて、ボルト34により締め付けることにより圧接した。なお、Oリング36によりシールを行った。もちろんボルト34を用いることなく、ベアリングを用いたスクリューにより取り付けてもよい。

【0179】以上の構成により発光を行ったところ十分な出力を有する連続発光が達成された。

【0180】また、この連続発光エキシマレーザ発振装置を用いてステップを構成したところ構成が簡略化され、また、レンズ材料等の寿命が向上した。

【0181】(他の実施例)図24、図25に示す装置を用いて、共振器内の損失を極端に小さくすることによって、安定した連続発光のエキシマレーザ光を得ることが出来た。

【0182】例えば、レーザガスの圧力を65 Torrとしガスによるエネルギーの損失を1%に抑えた。これとともに、一方の反射光の反射率を100%出力側の反射鏡の反射率を99.5%以上として安定共振器を構成した。これにより、レーザ発振のために必要とされる利得を往復で2%以上とし、利得を損失より大きくなるようにできた。

【0183】なお、マイクロ波エネルギーとして35 GHzを用い、レーザ管内の圧力を160 Torrにする場合には、ガスによる損失が若干増えるので出力側の反射鏡の反射率を99.9%以上にする事が望ましい。

【0184】

【発明の効果】本発明によれば、レンズ材料やその表面への負荷が少なく、かつ、ミラーもしくはレンズスキャンの制御系が簡略にすることができる連続発光エキシマレーザ発振装置及びステップを提供することができる。

【0185】第1に、ガラス等の光学材料に対するダメ

ージが減少することである。KrFあるいはArF等の通常のエキシマレーザは10～20 nsecという短いパルス発光であるのに対し、パルスの繰り返し周波数は1000 Hz程度に過ぎない。従って、このパルスのピークの光強度は、光学系の効率という問題を抜きにしても同じ強度で連続発光している時の1万倍以上ある。エキシマの領域で起こる材料の損傷の主原因は2光子吸収にあることが知られており、光のピーク強度の2乗に比例する現在のエキシマレーザでの光損傷は連続発光の場合より少なく見積もっても10⁸倍厳しい。ガラス材の耐久がArFの領域で問題となっているのは以上の理由による。従って、連続発光光源の実現はArFまで含めて紫外域での材料問題を一気に解決する。

【0186】第2に、狭帯域の光特有の減少のスペckルの発生を抑制することが容易なことである。パルス発光の場合、ランダムな干渉縞であるspeckleを効果的に消し去るためには、一つ一つのパルスでの発光タイミングと公知のspeckle除去手段とを高精度に同期させる必要がある。これに対し、連続発振であれば特別な同期手段を必要とせず簡単な、例えば、回転拡散板のような公知の手段で容易にspeckleを除去することができる。このため光学系の構成を簡単にすることができ、コストの削減にも効果的である。

【0187】第3に、露光量制御が容易なことである。パルス発光のような離散的な露光を行う場合、露光量を制御する最小単位は1パルスの露光量の制御性にもよるが、基本的には、パルスの数に依存している。総合で100パルスで露光するとした時の次の単位は99パルスまたは101パルスであり、制御精度は±1%となる。もちろん、最後の1パルスの制御については種々の手段が提案されているが、制御性あるいは制御のためにはこのような離散性による分解能がなく、より細かな露光量制御が可能となる。線幅が細かくなるに従い、厳しい露光量制御が要求されているなかで、連続発光光源が与える効果は大である。

【図面の簡単な説明】

【図1】エキシマレーザ露光装置の概念図である。

【図2】パルス状態を示す概念図である。

【図3】実際のパルス状態を示す概念図である。

【図4】自然発光の減衰状態を示す図である。

【図5】利得幅とモード状態を示す図である。

【図6】エキシマレーザにおける光の集束の様子を示すグラフである。

【図7】レーザチャンバへのガス供給系を示す概念図である。

【図8】レーザ管の形状例を示す断面図である。

【図9】レーザ管の他の形状例を示す断面図である。

【図10】導波管との終端と絶縁板との間隔を示す斜視図である。

【図11】導波管の終端と絶縁板との間隔を示す斜視図

である。

【図12】磁場の印加を示す斜視図である。

【図13】マイクロ波の供給装置を有する連続発光エキシマレーザ発振装置例の横断面図及びA-A断面図である。

【図14】図13における導波管1の下面図である。

【図15】マイクロ波供給装置を有する連続発光エキシマレーザ発振装置の横断面図及びB-B断面図である。

【図16】マイクロ波供給装置を有する連続発光エキシマレーザ発振装置の横断面図である。

【図17】マイクロ波供給装置を有する他の連続発光エキシマレーザ発振装置の横断面図である。

【図18】マイクロ波供給装置を有する連続発光エキシマレーザ発振装置の横断面図である。

【図19】マイクロ波供給装置を有する連続発光エキシマレーザ発振装置の横断面図である。

【図20】実施例に係るエキシマレーザ発振装置の側面図及び正面図である。

【図21】実施例に係るエキシマレーザ発振装置における光反射板とレーザ管（金属円筒）とのシール構造を示す断面図である。

【図22】本発明の実施態様例に係るエキシマレーザの概念図である。

【図23】本発明の実施態様例に係るエキシマレーザにおける利得曲線を示すグラフである。

【図24】本発明の実施形態に係るエキシマレーザ発振装置の概念図である。

【図25】本発明の他の実施形態に係るエキシマレーザ発振装置の概念図である。

【図26】エキシマの反応式を示す図である。

【図27】マイクロ波供給装置を有する他の連続発光エキシマレーザ発振装置の横断面図である。

【図28】プリズムを利用して両端の反射率が100%となる共振器の正面図及び側面図である。

【図29】ビーム径の変化を示すグラフである。

【図30】(a)、(b)ともレーザ発振装置の断面図である。

【図31】(a)、(b)ともレーザ発振装置の断面図である。

【図32】スロット部近傍を示す概念図である。

【図33】スロット導波管の一例を示す断面図である。

【図34】スロット形状例を示す平面図である。

【符号の説明】

- A1 発振装置、
- A3 走査ミラー、
- A4 走査レンズ、
- A5 コンデンサレンズ、
- A6 レチクル、
- A7 対物レンズ、
- A8 ウエハ、

- A9 ステージ、
- 1 スロット導波管、
- 2 レーザ管、
- 3 誘電体板、
- 5 出力側鏡、
- 6 反射側鏡、
- 8 ガス導入口、
- 9 冷媒容器、
- 10 磁場発生部、
- 10 11 スロット、
- 12 ギャップ付き導波管、
- 14 誘電管、
- 14 a 誘電板、
- 13 可動短絡板、
- 15 シールド板、
- 16 同軸変換導波管、
- 20 レーザチャンバ（レーザ管）、
- 21 a、21 b ガス導入口、
- 22 ガス排出口、
- 20 25 a、25 b、26、27 a、27 b バルブ、
- 28 MFC、PFC、
- 29 フィルタ、
- 31 反射鏡、
- 32 金属円筒（レーザ管）、
- 32 a フランジ、
- 33 a、33 b テフロン板リング、
- 34 ボルト、
- 35 金属板リング、
- 36 Oリング、
- 30 40 レーザ管、
- 41 絶縁板、
- 42 導波管、
- 50 温度制御装置、
- 51 磁石、
- 101 レーザチャンバ、
- 102 アウトプットミラー、
- 103 誘電体、
- 104 スロット導波管、
- 105 マイクロ波発振源、
- 40 106 波長選択ユニット、
- 106-1 拡大プリズム、
- 106-2 回折格子、
- 107 ビーム整形光学系、
- 108 空間フィルター、
- 109 シャッター、
- 110 制御系、
- 301 レーザ管、
- 302 誘電板、
- 303 スロット板、
- 50 304 粉末剤、

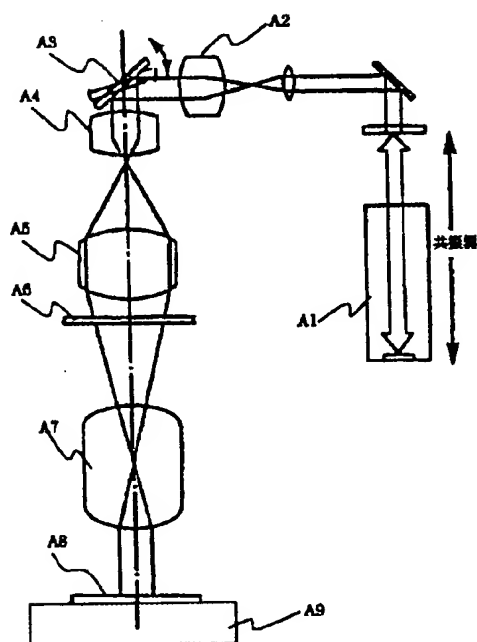
31

- 305 レーザチャンバ、
 306 レーザガスを層流とするための手段（整流板）、
 307 冷却水、
 350 光軸、
 400 スロット、
 410 誘電板、

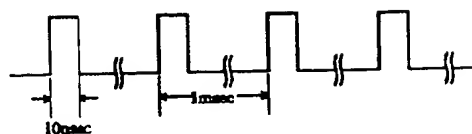
32

- 420 導波管、
 430 レーザチャンバ、
 500 導波管、
 510 誘電材、
 520 真空シール、
 530 スロット。

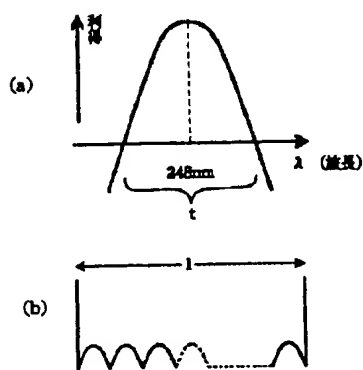
【図1】



【図2】



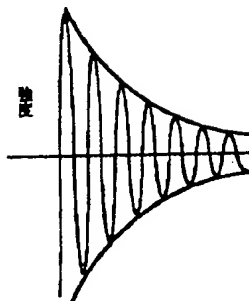
【図5】



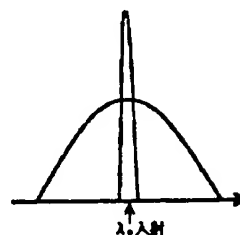
【図3】



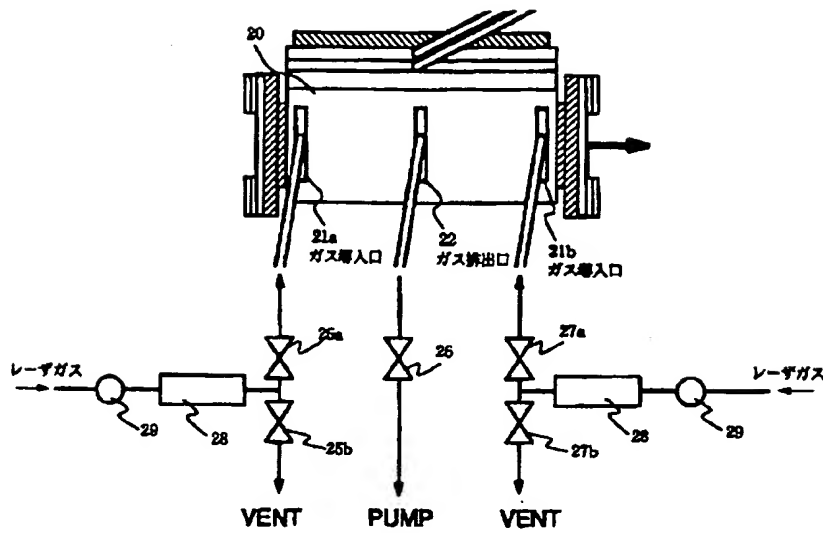
【図4】



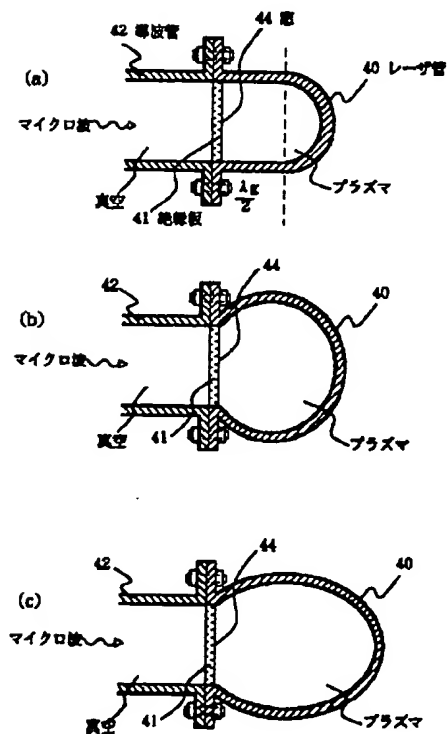
【図6】



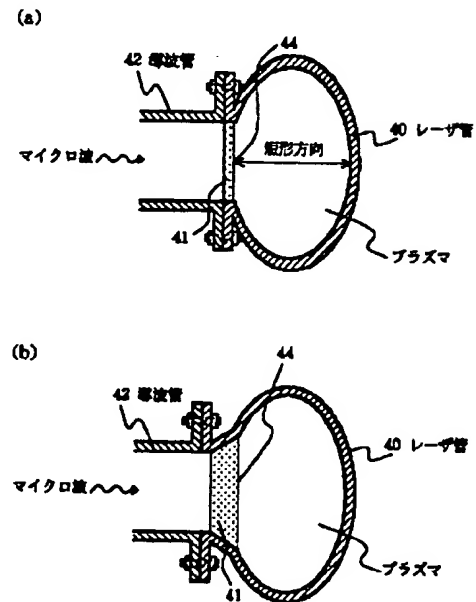
【図7】



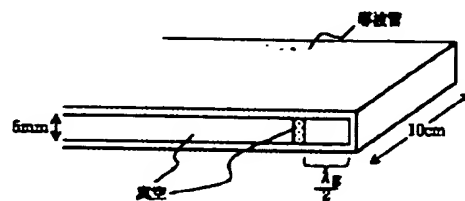
【図8】



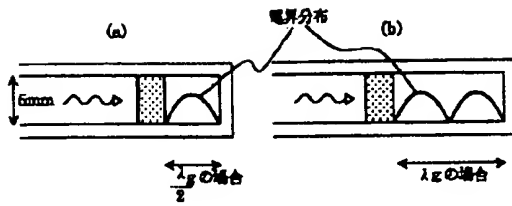
【図9】



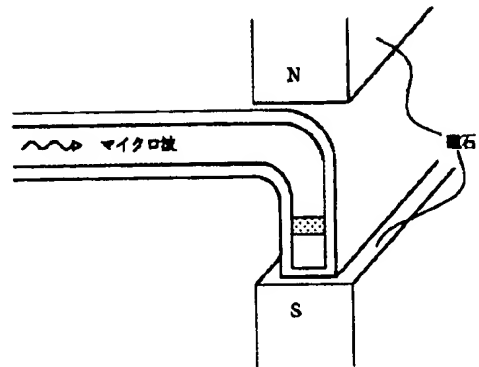
【図10】



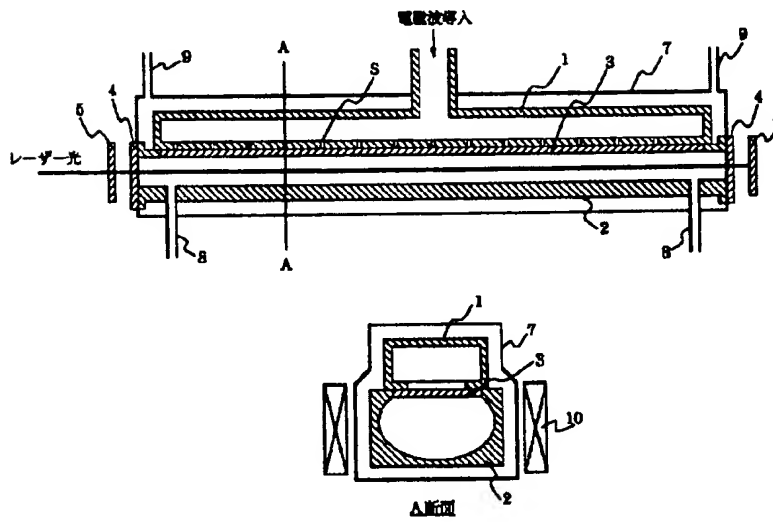
【図11】



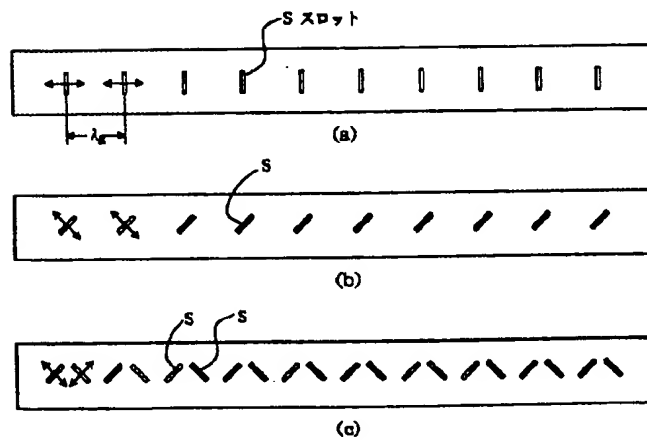
【図12】



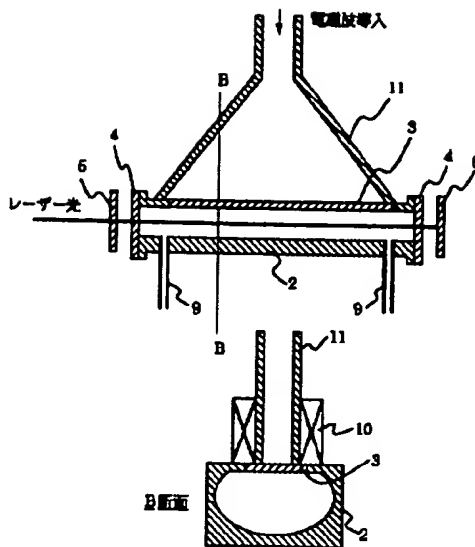
【図13】



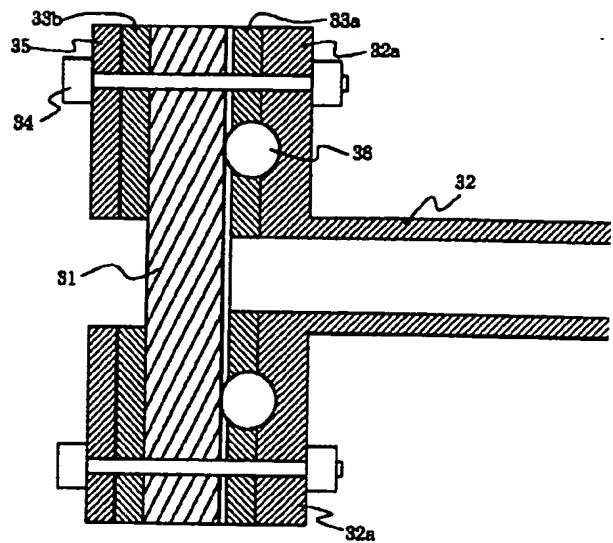
【図14】



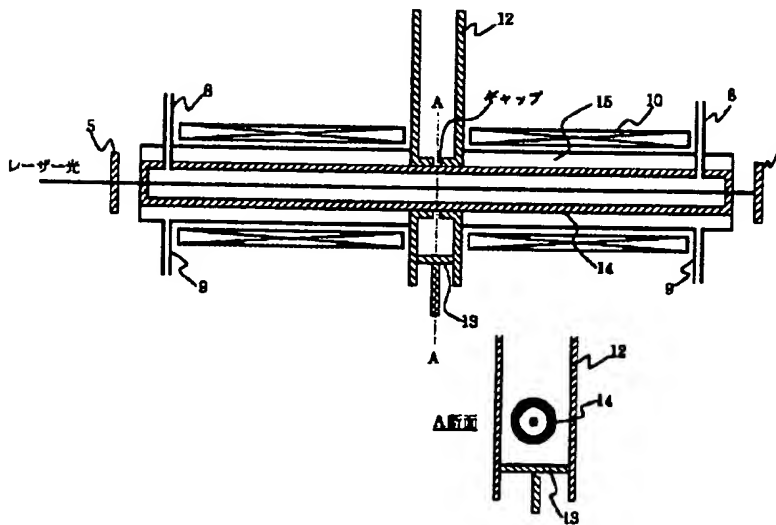
【図15】



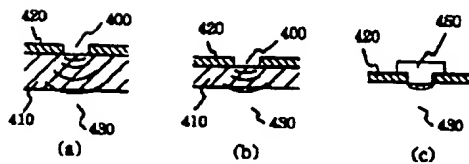
【図21】



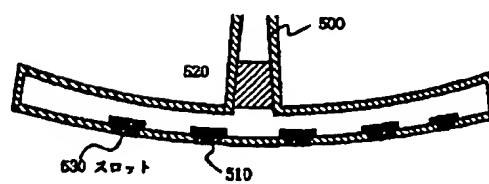
【図16】



【図32】

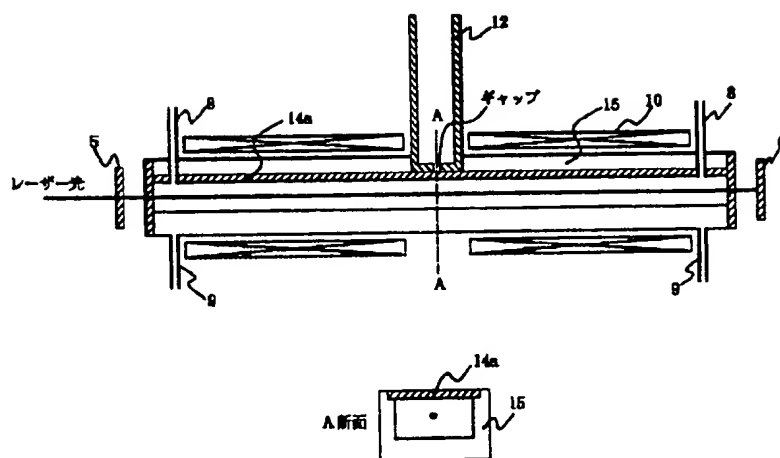


【図33】

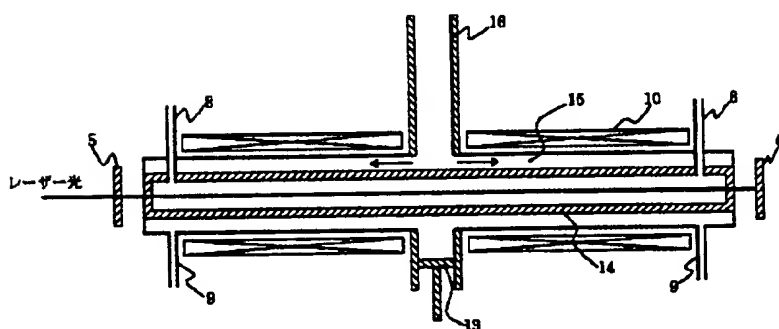


500 導波管
510 側壁材
520 真空シール
530 スロット

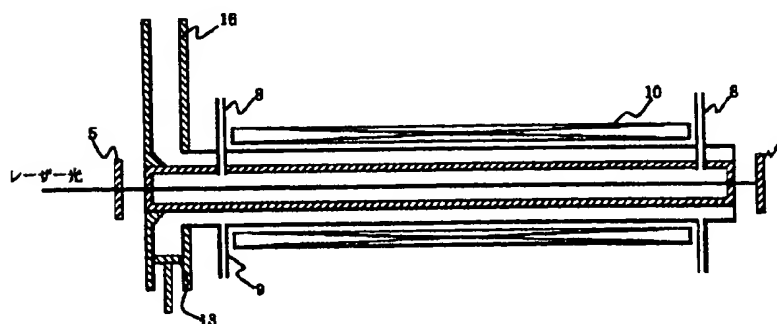
【図17】



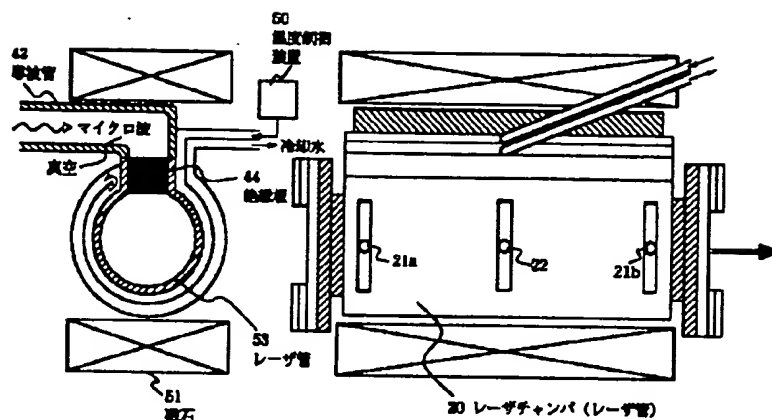
【図18】



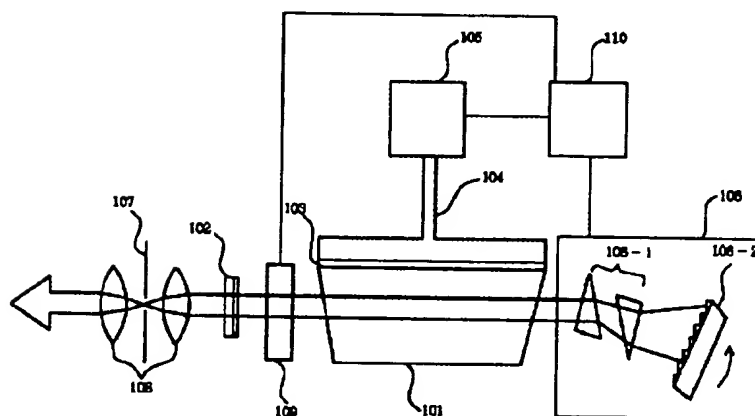
【図19】



【図20】



【図22】



【図26】

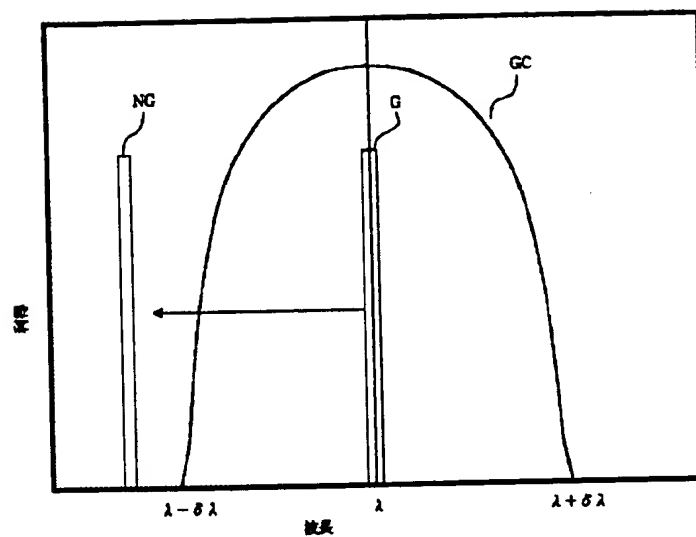
キー反応チャンネル

- ① $F_2 + e^- \rightarrow F^- + F$ 電子付着
- ② $Kr + e^- \rightarrow Kr^* + e^-$ 2段階イオン化
 $Kr^* + e^- \rightarrow Kr^+ + 2e^-$
- ③ $Kr^+ + F + Ne \rightarrow KrF^* + Ne$ 3体エキシマ形成反応
 $Kr + F_2 + Ne \rightarrow KrF^* + F + Ne$
- ④ $KrF^* \rightarrow Kr + F + h\nu$ 自然放出
 $KrF^* + h\nu \rightarrow Kr + F + 2h\nu$ 誘導放出-レーザー反応
- ⑤ $F + F + Ne \rightarrow F_2 + Ne$ 3体再結合 (非常に遅い)

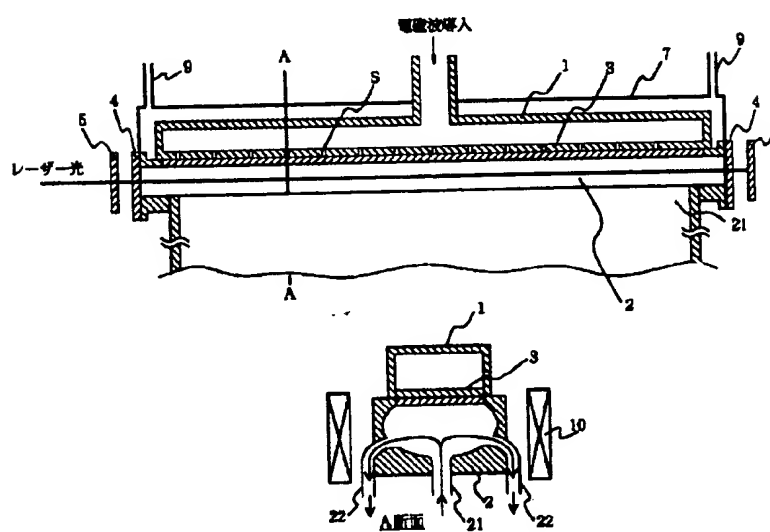
励起反応

- $$F_2 + h\nu \rightarrow 2F \quad \text{光解離}$$
- $$F^- + h\nu \rightarrow F + e^- \quad \text{光分離}$$

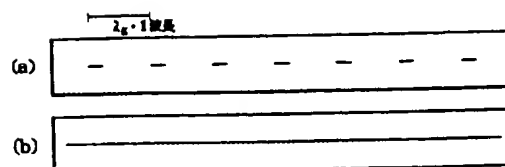
【図23】



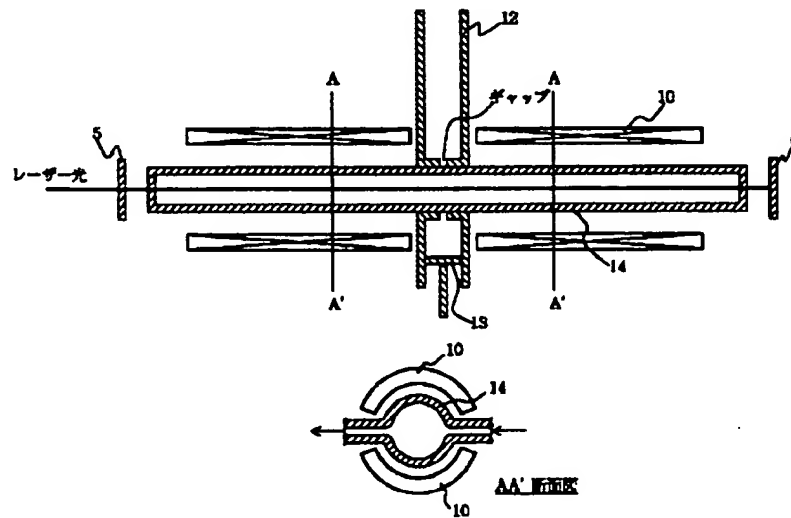
【図24】



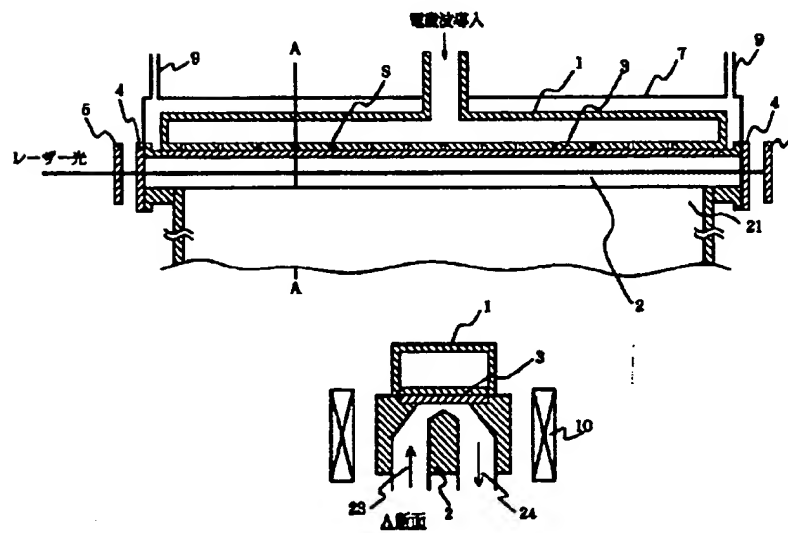
【図34】



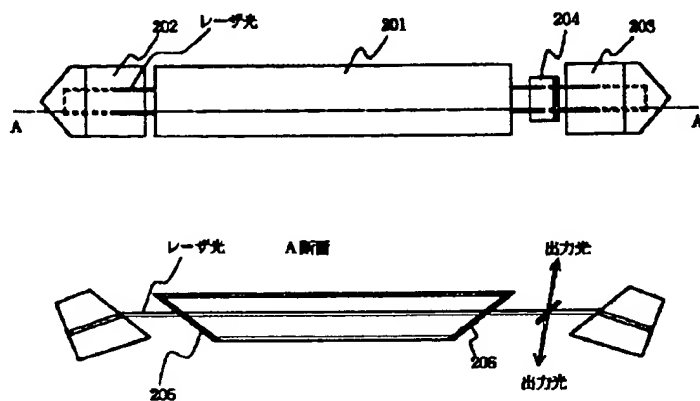
【図25】



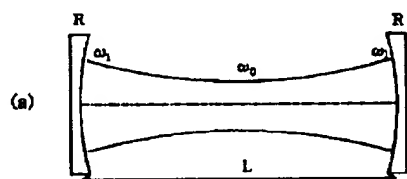
【図27】



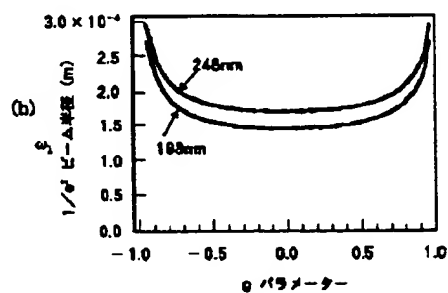
【図28】



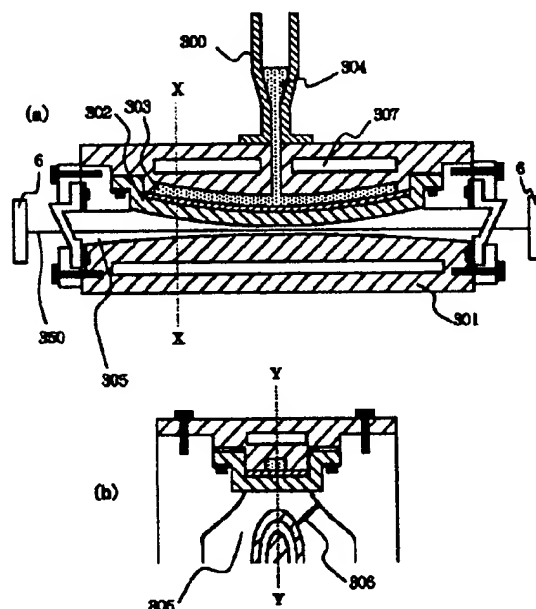
【図29】



$$\omega_1^2 = \frac{\pi L}{k g_1} \left(\frac{R_1 R_2}{1 - g_1 g_2} \right)^{1/2}, \quad k = \frac{2\pi}{\lambda}$$

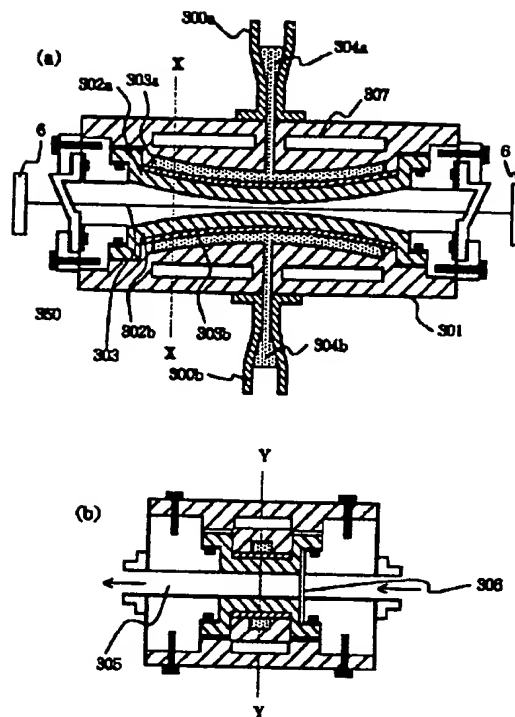


【図30】



- | | |
|-----------|---------------------------|
| 301 レーザ | 304 粉末剤 |
| 302 鏡電板 | 305 レーザチャンバ |
| 303 スロット板 | 306 レーザガスを層流とするための手段（整流板） |
| 305 光軸 | 307 冷却水 |
| 6 反射鏡 | |

【図31】



フロントページの続き

(31) 優先権主張番号 特願平8-264912
 (32) 優先日 平8(1996)10月4日
 (33) 優先権主張国 日本(JP)

(72) 発明者 田中 信義
 東京都大田区下丸子3丁目30番2号キャノ
 ン株式会社内
 (72) 発明者 平山 昌樹
 宮城県仙台市青葉区荒巻字青葉(無番地)
 東北大学工学部電子工学科内

